

Пилы ленточные, рамные, тарные и дисковые

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: zdm@nt-rt.ru || сайт: <https://izumrud.nt-rt.ru/>

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС 65MN Полотно ленточное, Китай



Использование: резка дерева

Преимущества:

- острые,прочные, легкие для резки, а также обрезки древесины.
- хорошая производительность для резки древесины с хорошей плоскостностью,прямолинейность.

Доступна из стали марки: 65Mn,SK5 и т.д.

Производство: Россия

Характеристики	Значение
Тип ножа	Bandsaw
Материал и сталь марки	65Mn, C75, SK5, SK4
Области применения	Древесина
Толщина	0,25 мм–2.05мм
Ширина	8мм–155мм

Характеристики	Значение
Длина	100М/катушки, 120М/катушки и т.д.
Шаг зубьев	25мм–45мм

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ВАНСО Пила ленточная биметаллическая



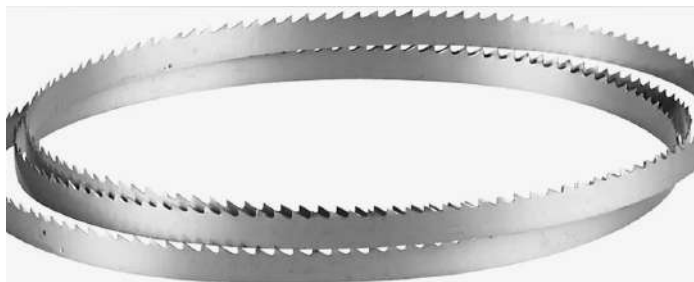
Тело ленточной пилы изготовлено из легированной стали (твердость 44-46 HRC) международная классификация D6A, к которой посредством лазерного луча приваривается высоколегированный сплав M42 (аналог P6M5), обладающий твердостью 66-67 HRC. Полотно полностью закаленное, с разведенными зубьями, готовое к работе. Биметаллические пилы отлично работают на любых породах древесины (мягких, твердых, экзотических), во все времена года (как зимой, так и летом). Данный тип ленточных пил позволяет уверенно работать в том числе и по мороженной древесине!

Производство: Россия

Размерность:

- 34*0,9(1,1)*22
- 41*1,1(0,9)*22

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС EF gold Пила ленточная, закаленный зуб

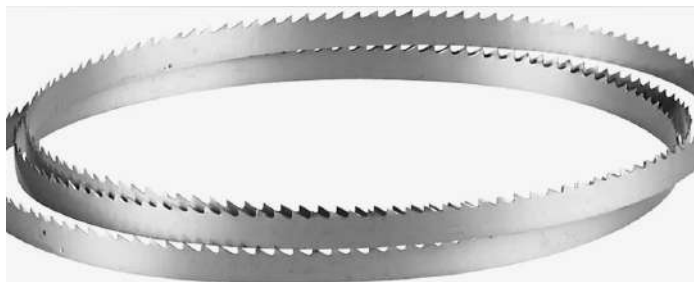


EF-300, EF-400 – ленточные пилы эконом-класса, имеющие меньшую твердость зуба, при этом более пластичные. Ленточные пилы, выпускаемые компанией EF, имеют правильную форму зуба, которая позволяет добиться оптимального качества при переработке сибирских пород древесины – сосна, береза, осина, ель, пихта.

Производство: Россия

Эти ленточные пилы, предназначенные для распиловки в летнее время, поскольку зимой имеют свойство быстрее уменьшать развод (ресурса пилы хватает на 40-60 минут, после чего необходимо снять, вывернуть пилы, положить их на отвес на 5-6 часов, после чего – снова заточить, развести и запустить в работу).

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС EF-300 Пила ленточная, закаленный зуб



EF-300, EF-400 – ленточные пилы эконом-класса, имеющие меньшую твердость зуба, при этом более пластичные. Ленточные пилы, выпускаемые компанией EF, имеют правильную форму зуба, которая позволяет добиться оптимального качества при переработке сибирских пород древесины – сосна, береза, осина, ель, пихта.

Производство: Россия

Эти ленточные пилы, предназначенные для распиловки в летнее время, поскольку зимой имеют свойство быстрее уменьшать развод (ресурса пилы хватает на 40-60 минут, после чего необходимо снять, вывернуть пилы, положить их на отвес на 5-6 часов, после чего – снова заточить, развести и запустить в работу).

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС Simonds Red Streak Пила ленточная



Ленточная пила Simonds серии Red Streak превосходно подойдет для ленточно-делительного станка Вудмайзер. Благодаря своим уникальным характеристикам ленточная пила Simonds станет отличным дополнением к профессиональному оборудованию Wood Mizer.

- Полотно ленточных пил Simonds изготовлено из высокоуглеродистой стали, подвергается двойной термообработке, в результате чего тело пилы равномерно закалено до 53-54 единицы по шкале Роквелла, зубья пилы подвергнуты дополнительной термообработке до твердости 63-65 единиц посредством газовой плазмы в инертной среде. Это позволяет зубьям держать развод даже при пилении неравномерно промерзшей и загрязненной древесины, а пиле избежать «волны» даже в суровых зимних условиях.
- Закалка, заточка и развод зубьев, а также маркировка полотна осуществляются на заводе-изготовителе Simonds в США.
- Ленточные пилы Simonds серии Red Streak уже более 10 лет поставляются компанией «Тул Лэнд» на российский рынок и отлично зарекомендовали себя в условиях суровой русской зимы!

Производство: Россия

Характеристики	Значение
Толщина полотна / Ширина полотна / Шаг зуба, мм	0,9 / 32 / 19
Толщина полотна / Ширина полотна / Шаг зуба, мм	0,9 / 32 / 22
Толщина полотна / Ширина полотна / Шаг зуба, мм	1,1 / 32 / 22
Толщина полотна / Ширина полотна / Шаг зуба, мм	1,1 / 38 / 22
Толщина полотна / Ширина полотна / Шаг зуба, мм	1,1 / 51 / 22
Толщина полотна / Ширина полотна / Шаг зуба, мм	1,25 / 54 / 25

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС SK5 Полотно ленточное, Китай



SK5 полотна ленточной пилы из углеродистой стали для резки твердой древесины

Производство: Россия

65MN - полотно произведено из Китайского сырья; в составе стали «SK5» и «65MN» содержание Ni (никель) - 0.25 %.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС SUBN 11 Полотно ленточное, Япония



Использование Никеля в качестве основного компонента обеспечивает DAIDO STEEL ленточным пилам превосходную производительность резания и длительный срок службы, который не имеет себе равных с другими брендами. Доскональный контроль системой проверки качества продукции позволяет достичь максимального отклонения от плоскости поперек полосы полотна всего 0.1%.

В составе стали «SUBN 11» содержание Ni (никель) - 1,8 %.

Производство: Россия

Характеристики	Значение
SUBN 11 (C/Si/Mn/Ni/Cr)	0.80/0.20/0.30/1.15/0.30

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС SUBN 15 Полотно ленточное, Япония

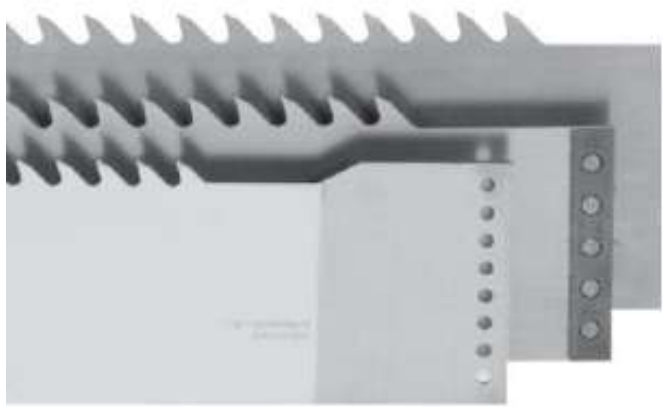


Полотно ленточное. В составе стали «SUBN 15» содержание Ni (никель) - 2,1 %

Производство: Россия

Размер полотна: 260мм x 1.47мм

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PİLANA простая Пила рамная, Чехия



Рамные пилы давно стали одним из ведущих инструментов для распиловки массива древесины в одно – и двухэтажных лесопильных рамах, этот вид пил используется для продольного пиления бревен. Пилы рамные представляют собой полосы из инструментальной стали. Зубья располагаются на одной из продольных кромок. В конструкции рамной пилы режущая часть пилы вмонтирована в металлический корпус.

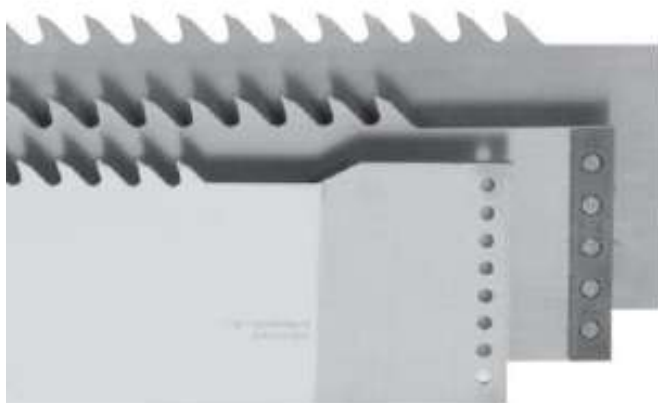
Отличаются рамные пилы высокой производительностью, а также тем, что обеспечивают хорошую геометрию распиливаемого материала при правильной установке пилы.

Производство: Россия

Характеристики	Значение
Простая 1250 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,4 / 26
Простая 1600 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,2 / 26

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA со стеллитом

Пила рамная, Чехия



Рамные пилы давно стали одним из ведущих инструментов для распиловки массива древесины в одно – и двухэтажных лесопильных рамах, этот вид пил используется для продольного пиления бревен. Пилы рамные представляют собой полосы из инструментальной стали. Зубья располагаются на одной из продольных кромок. В конструкции рамной пилы режущая часть пилы вмонтирована в металлический корпус.

Отличаются рамные пилы высокой производительностью, а также тем, что обеспечивают хорошую геометрию распиливаемого материала при правильной установке пилы.

Преимущества пилы рамной особенно заметны при применении технологии стеллирования (приваривание сплава на брусья). Сам же стеллит – это твердый сплав на никелевой основе, применяемый для повышения износостойкости материала. В результате пила рамная характеризуется достаточно неплохим выходом пиломатериала при относительной простоте в подготовке и заточке.

Здесь необходимо оговориться: для того, чтобы рамная пила обладала такими качествами, стеллирование необходимо проводить на современном европейском оборудовании.

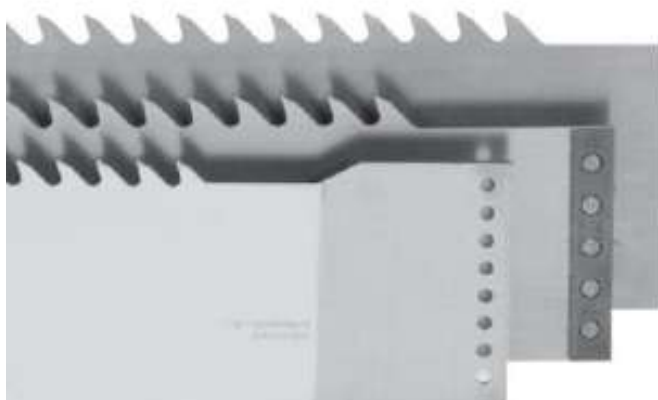
Рамные пилы требуют хорошего фундамента при установке пилорамы, необходима система подачи материала и удаления опилок.

Вырезают рамные пилы при помощи лазера. Возможны различные варианты изготовления зуба рамной пилы: под разводку, под плющение или под стеллирование.

Производство: Россия

Характеристики	Значение
Со стеллитом 1250 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,4 / 26
Со стеллитом 1600 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,2 / 26

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ROMA простая Пила рамная, Польша



Химсостав и специальная термообработка обеспечивает высокую износостойкость при одновременно хорошей плющимости и разводимости зубьев, что особенно важно при распиловке древесины в зимний период.

Рамные пилы давно стали одним из ведущих инструментов для распиловки массива древесины в одно – и двухэтажных лесопильных рамах, этот вид пил используется для продольного пиления бревен. Пилы рамные (цена интересующей Вас пилы зависит от размера и материала) представляют собой полосы из инструментальной стали. Зубья располагаются на одной из продольных кромок. В конструкции рамной пилы режущая часть пилы вмонтирована в металлический корпус.

Отличаются рамные пилы высокой производительностью, а также тем, что обеспечивают хорошую геометрию распиливаемого материала при правильной установке пилы.

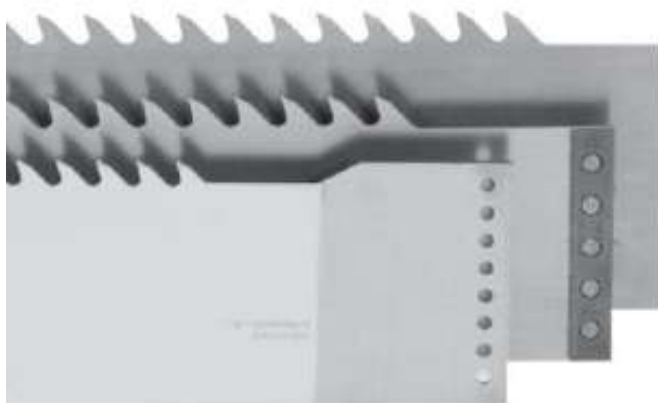
Производство: Россия

Характеристики	Значение
Простая 1250 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,2 / 26
Простая 1250 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,45 / 26

Характеристики	Значение
Простая 1600 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,2 / 26
Простая 1600 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,45 / 26

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ROMA со стеллитом

Пила рамная, Польша



Рамные пилы давно стали одним из ведущих инструментов для распиловки массива древесины в одно – и двухэтажных лесопильных рамах, этот вид пил используется для продольного пиления бревен. Пилы рамные представляют собой полосы из инструментальной стали. Зубья располагаются на одной из продольных кромок. В конструкции рамной пилы режущая часть пилы вмонтирована в металлический корпус.

Отличаются рамные пилы высокой производительностью, а также тем, что обеспечивают хорошую геометрию распиливаемого материала при правильной установке пилы.

Преимущества пилы рамной особенно заметны при применении технологии стеллирования (приваривание сплава на брусья). Сам же стеллит – это твердый сплав на никелевой основе, применяемый для повышения износостойкости материала. В результате пила рамная характеризуется достаточно неплохим выходом пиломатериала при относительной простоте в подготовке и заточке.

Здесь необходимо оговориться: для того, чтобы рамная пила обладала такими качествами, стеллирование необходимо проводить на современном европейском оборудовании.

Рамные пилы требуют хорошего фундамента при установке пилорамы, необходима система подачи материала и удаления опилок.

Вырезают рамные пилы при помощи лазера. Возможны различные варианты изготовления зуба рамной пилы: под разводку, под плющение или под стеллирование.

Производство: Россия

Характеристики	Значение
Со стеллитом 1250 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,2 / 26
Со стеллитом 1250 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,45 / 26
Со стеллитом 1600 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,2 / 26
Со стеллитом 1600 (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,45 / 26

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС UDDEHOLM простая Пила рамная, Швеция



Предназначены для работы на вертикальных рамных многопилах типа Р-63, Р-75 и тому подобных.

Представляем ассортимент рамных пил UDDEHOLM производства Швеции, длиной: 1600, 1250 мм. Преимуществом данных пил являются: высокая износостойкость, отличная плющимость и разводимость, что очень важно при распиловке древесины особенно в зимнее время года.

Вся продукция марки UDDEHOLM сертифицирована.

Корпуса пил изготавливаются только из высоколегированной инструментальной стали Шведского производства. Все рамные пилы изначально полностью подготовлены к работе отполированы и отвальцованы, благодаря чему повышается прямолинейность пиления. В ассортименте: обычные, а так же пилы усиленные стеллитными напайками. Пилы оснащенные стеллитом позволяют увеличить их ресурс, производительность и уменьшить количество переточек, внутрисменных замен.

Производство: Россия

Характеристики	Значение
Простая, длина 1250мм (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,2 / 25/26
Простая, длина 1600мм (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,2 / 25/26

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС UDDEHOLM со стеллитом Пила рамная, Швеция



Предназначены для работы на вертикальных рамных многопилах типа P-63, P-75 и тому подобных.

Представляем ассортимент рамных пил UDDEHOLM производства Швеции, длиной: 1600, 1250 мм. Преимуществом данных пил являются: высокая износостойкость, отличная плющимость и разводимость, что очень важно при распиловке древесины особенно в зимнее время года.

Вся продукция марки UDDEHOLM сертифицирована.

Корпуса пил изготавливаются только из высоколегированной инструментальной стали Шведского производства. Все рамные пилы изначально полностью подготовлены к работе отполированы и отвальцованы, благодаря чему повышается прямолинейность пиления. В ассортименте: обычные, а так же пилы усиленные стеллитными напайками. Пилы оснащенные стеллитом позволяют увеличить их ресурс, производительность и уменьшить количество переточек, внутрисменных замен.

Производство: Россия

Характеристики	Значение
Со стеллитом, длина 1250мм (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,2 / 25/26
Со стеллитом, длина 1600мм (ширина / толщина / шаг), мм	180 / 2,2 / 25/26

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС Пила рамная простая, Россия

Продукция ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС отличается повышенной надежностью и долгим сроком службы, именно поэтому товары фирмы положительно зарекомендовали себя и пользуются большим спросом на рынке России и ряда других стран.

Купить пила рамная простая, россия арт. , цена которого снижена, благодаря системе сезонных и персональных скидок, Вы можете на нашем сайте.

Если у Вас возникнут вопросы, связанные с ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС , такие как: технические характеристики, паспорт, документы, габариты, доставка по России или отправка на экспорт в другие страны, включая стоимость и сроки доставки, обращайтесь к нашим специалистам.

Мы постоянно поддерживаем самые актуальные и востребованные позиции на складах, включая пила рамная простая, россия, тем самым экономя Ваше время и деньги. Логистика отгрузок до транспортных компаний по 3 раза в неделю, обеспечивает минимальные сроки отправки на ленточные пилорамы и пилы, торцовочные станки и другие складские позиции до наших региональных клиентов.

Производство: Россия

Характеристика	Значение
Размер (ДхШхВ)	1600x180x2.5 мм

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС Пила рамная со стеллитом, Россия

Продукция ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС отличается повышенной надежностью и долгим сроком службы, именно поэтому товары фирмы положительно зарекомендовали себя и пользуются большим спросом на рынке России и ряда других стран.

Купить пила рамная со стеллитом, россия арт. , цена которого снижена, благодаря системе сезонных и персональных скидок, Вы можете на нашем сайте.

Если у Вас возникнут вопросы, связанные с ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС , такие как: технические характеристики, паспорт, документы, габариты, доставка по России или отправка на экспорт в другие страны, включая стоимость и сроки доставки, обращайтесь к нашим специалистам.

Мы постоянно поддерживаем самые актуальные и востребованные позиции на складах, включая пила рамная со стеллитом, россия, тем самым экономя Ваше время и деньги. Логистика отгрузок до транспортных компаний по 3 раза в неделю, обеспечивает минимальные сроки отправки на ленточные пилорамы и пилы, торцовочные станки и другие складские позиции до наших региональных клиентов.

Производство: Россия

Характеристика	Значение
Размер (ДхШхВ)	1600x180x2.5 мм

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС Пила тарная без стеллита, с планками на винтах



Размер: 607*80*1,47

В последнее время устойчивым спросом на рынке пользуются тарные пилорамы. Тарные пилы, используемые в них, выполняются в виде тонкой полосы. На одной из ее кромок насечены зубья пилы. Тарные пилы используют для распиловки брусьев либо бревен на доски и бруски. При этом немаловажно, что тарные пилы обеспечивают высокое качество пиления, они экономны, малая часть материала уходит в опил.

Существуют тарные пилы с низким и высоким зубом (высота зуба тарной пилы – это расстояние от вершины до основания зуба пилы). Изготавливают современные тарные пилы при помощи лазера. По своей сути тарные пилы – это небольшие компактные рамные пилы, выполнены в виде полос из инструментальной стали с зубьями, находящимися на одной из продольных кромок.

Как и рамные пилы, пилы тарные подвергаются стеллированию. Тарные пилы со стеллитированным зубом могут быть заточены от 15 до 20 раз, после чего возможно повторное стеллирование.

Производство: Россия

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС Пила тарная без стеллита, с планками, полностью готовые к работе



Размер: 607*80*1,4; 667*75*1,4

В последнее время устойчивым спросом на рынке пользуются тарные пилорамы. Тарные пилы, используемые в них, выполняются в виде тонкой полосы. На одной из ее кромок насечены зубья пилы. Тарные пилы используют для распиловки брусьев либо бревен на доски и бруски. При этом немаловажно, что тарные пилы обеспечивают высокое качество пиления, они экономны, малая часть материала уходит в опил.

Существуют тарные пилы с низким и высоким зубом (высота зуба тарной пилы – это расстояние от вершины до основания зуба пилы). Изготавливают современные тарные пилы при помощи лазера. По своей сути тарные пилы – это небольшие компактные рамные пилы, выполнены в виде полос из инструментальной стали с зубьями, находящимися на одной из продольных кромок.

Как и рамные пилы, пилы тарные подвергаются стеллированию. Тарные пилы со стеллитированным зубом могут быть заточены от 15 до 20 раз, после чего возможно повторное стеллирование.

Производство: Россия

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС Пила тарная со стеллитом без планок



Размер: 600-610*1,4*16; 600-610*1,4*22; 600-610*1,4*26

В последнее время устойчивым спросом на рынке пользуются тарные пилорамы. Тарные пилы, используемые в них, выполняются в виде тонкой полосы. На одной из ее кромок насечены зубья пилы. Тарные пилы используют для распиловки брусьев либо бревен на доски и бруски. При этом немаловажно, что тарные пилы обеспечивают высокое качество пиления, они экономны, малая часть материала уходит в опил.

Существуют тарные пилы с низким и высоким зубом (высота зуба тарной пилы – это расстояние от вершины до основания зуба пилы). Изготавливают современные тарные пилы при помощи лазера. По своей сути тарные пилы – это небольшие компактные рамные пилы, выполнены в виде полос из инструментальной стали с зубьями, находящимися на одной из продольных кромок.

Как и рамные пилы, пилы тарные подвергаются стеллированию. Тарные пилы со стеллитированным зубом могут быть заточены от 15 до 20 раз, после чего возможно повторное стеллирование.

Производство: Россия

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 200/40/2,0/2,8 Z=16+2 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 200/40/2,0/2,8 Z=16+2

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 250/50/1,8/2,8 Z=20+4 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 250/50/1,8/2,8 Z=20+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 250/70/1,8/2,8 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 250/70/1,8/2,8 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 300/50/2,5/3,7 Z=18 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Дисковые пилы с зубьями из твёрдых сплавов рассчитаны для применения в многопильных деревообрабатывающих станках. Производятся предприятием GASSTECH.

Преимущества:

- Особая прочность полотна пилы и способность оснастки к качественной резке древесины даже на высокой скорости;
- Полотно пил проходит дополнительную термообработку, после которой ему не угрожает коробление при повышении температуры диска;
- Дисковая пила GASS вне зависимости от своей модификации имеет досконально проработанную геометрию зубьев и очистителей пропила. Таким образом, достигается существенное снижение нагрузки на пильный диск, а пропил получается более точным;
- Сокращение энергопотребления, которое достигается вследствие снижения непроизводительных потерь мощности, связанных с перегревом рабочего полотна.

Конструктивные особенности:

Дисковые пилы от GASS, оснащённые напайкой из твёрдого сплава, проектируются с промежуточным зубом. Благодаря этому выброс стружки идет более ровно, инструмент в процессе работы избегает заклинивания, исключается вероятность преждевременной поломки деревообрабатывающего станка.

Компанией GASS запатентована и внедрена особая технология закалки, применение которой исключает последующую проковку инструмента (обычно проводящуюся с целью обеспечить благоприятную микроструктуру рабочего полотна).

Производство: Россия

Размер: 300/50/2,5/3,7 Z=18 HM belgass

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 300/50/2,5/3,7 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропилах.

Производство: Россия

Размер: 300/50/2,5/3,7 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 300/70/2,5/3,7 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 300/70/2,5/3,7 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 305/50/2,5/3,7 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 305/50/2,5/3,7 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 315/50/2,5/3,8 Z=18 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению. Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле.

Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеет утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек.

Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 315/50/2,5/3,8 Z=18 НМ belgass

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 350/50/2,5/3,9 Z=2 8HM Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению. Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле.

Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеет утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек.

Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 350/50/2,5/3,9 Z=2 8HM

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 350/50/2,5/3,9 Z=18 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению. Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле.

Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеет утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек.

Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 350/50/2,5/3,9 Z=18 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 350/50/2,5/3,9 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 350/50/2,5/3,9 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 350/70/2,5/3,9 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 350/70/2,5/3,9 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 400/50/2,8/4,4 Z=18 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению. Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле.

Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеет утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек.

Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 400/50/2,8/4,4 Z=18 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 400/50/2,8/4,4 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 400/50/2,8/4,4 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 400/50/2,8/4,4 Z=28 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению. Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле.

Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеет утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек.

Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 400/50/2,8/4,4 Z=28 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 400/70/2,8/4,4 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 400/70/2,8/4,4 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 450/50/3,0/4,8 Z=18 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению. Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле.

Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеет утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек.

Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 450/50/3,0/4,8 Z=18 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 450/50/3,0/4,8 Z=18+6 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 450/50/3,0/4,8 Z=18+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 450/50/3,0/4,8 Z=24 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению. Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле.

Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеет утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек.

Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 450/50/3,0/4,8 Z=24 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 450/70/3,0/4,8 Z=18+6 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 450/70/3,0/4,8 Z=18+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 450/90/3,0/4,8 Z=18+6 + 2 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 450/90/3,0/4,8 Z=18+6 + 2 шп 20x10

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 500/50/3,2/5,2 Z=18 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению.

Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле. Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеют утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек. Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 500/50/3,2/5,2 Z=18 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 500/50/3,2/5,2 Z=18+6 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 500/50/3,2/5,2 Z=18+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 550/50/3,5/5,5 Z=18 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению.

Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле. Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеют утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек. Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 550/50/3,5/5,5 Z=18 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 550/50/3,5/5,5 Z=18+6 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 550/50/3,5/5,5 Z=18+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 550/50/3,5/5,5/18+6 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 550/50/3,5/5,5/18+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 550/65/3,5/6,0 Z=12+6 + 2 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 550/65/3,5/6,0 Z=12+6 + 2 шп/паз 18x8

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 560/50/3,5/5,5 Z=18+6 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 560/50/3,5/5,5 Z=18+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 600/50/3,9/6,3 Z=24+6 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 600/50/3,9/6,3 Z=24+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 610/50/3,9/6,3 Z=18+6 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропилах.

Производство: Россия

Размер: 610/50/3,9/6,3 Z=18+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 630/30/4,0/6,2 Z=40 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению.

Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле. Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеют утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек. Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 630/30/4,0/6,2 Z=40 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 630/50/3,6/4,8 Z=24+6НМ Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 630/50/3,6/4,8 Z=24+6НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech 900/50/5,4/7,6 Z=72 НМ Пила дисковая для продольного пиления без подчищающих ножей



Пильные диски GASS имеют специальную шлифовку, термообработку и двойную проковку (вальцовку) полотна, за счет чего пилы имеют повышенную устойчивость к короблению.

Наличие промежуточного зуба и специальная конфигурация зубьев дисковой пилы позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость пилы в пропиле. Компания GASS является новатором уникальной технологии термообработки полотна пилы, которая позволяет исключить коробление дисковой пилы в случае перегрева.

Зубья пилы имеют утолщенную напайку режущей кромки, за счет чего увеличивается интервал работы пилы между заточками и количество переточек до 26-30 заточек. Специальная напайка с уширением на сторону позволяет исключить горение пилы при пилении сырой древесины.

Производство: Россия

Размер: 900/50/5,4/7,6 Z=72 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech HM 560x80x5,5/3,5 Z=18+6 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропиле.

Производство: Россия

Размер: 560x80x5,5/3,5 Z=18+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech HM 560x80x5,5/3,5 Z=36+6 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропилах.

Производство: Россия

Размер: 560x80x5,5/3,5 Z=36+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС BelGASS/GASStech SEWNUK 300/70/2,5/3,7 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления с подчищающими ножами



Дисковые пилы с подчищающими ножами предназначены для продольного пиления древесины хвойных и лиственных пород различной влажности, пиления при тяжелых нагрузках, большой высоте пропила, а также для распила длинномерных деталей.

Станок: дисковые пилы для круглопильных однопильных, многопильных станков, обрезных, горбыльных станков.

Наличие подчищающих ножей обеспечивает вывод опилок из пропила, отвода тепла при пилении пилы, а также исключают контакт корпуса пилы с обрабатываемым материалом тем самым, уменьшая вероятность перегрева пилы. Дисковые пилы с подчищающими ножами имеют специальную шлифовку полотна, термообработку и двойную проковку (вальцовку), благодаря чему более устойчивы к короблению.

Пилы имеют промежуточный зуб и специальную конфигурацию зубьев что позволяет достичь эффективного выброса опилок во время пиления, а также обеспечивает устойчивость дисковой пилы в пропилах.

Производство: Россия

Размер: 300/70/2,5/3,7 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС FELDER 250*30*3,2/2,2 Z=40 Пила дисковая



Пила дисковая FELDER

Предназначена для форматного раскроя плитного облицованного и необлицованного материала. Широко применяется в производстве корпусной мебели. Подходит на все стандартные форматно-раскроечные станки согласно технических параметров. Для станков Felder.

Производство: Россия

Размер: 250*30*3,2/2,2 Z=40

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 305/38/3,0/4,8 Z=18+4НМ Пила дисковая для станков ГРИЗЛИ



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 305/38/3,0/4,8 Z=18+4НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 400/30/2,8/4,4 Z=24+4НМ Пила дисковая для станков пилы для станков УН 500 и БАРС



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 400/30/2,8/4,4 Z=24+4нм БАРС

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 400/38/2,8/4,4 Z=24+4НМ Пила дисковая для станков ГРИЗЛИ



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 400/38/2,8/4,4 Z=24+4НМ ГРИЗЛИ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 450/30/3,0/4,8 Z=24+4НМ Пила дисковая для станков пилы для станков УН 500 и БАРС



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 450/30/3,0/4,8 Z=24+4нм БАРС

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 450/35/3,0/4,5 Z=24+6НМ Пила дисковая для станков ГРИЗЛИ



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 450/35/3,0/4,5 Z=24+6НМ ГРИЗЛИ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 450/38/3,0/4,8 Z=24+6НМ Пила дисковая для станков ГРИЗЛИ



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 450/38/3,0/4,8 Z=24+6НМ ГРИЗЛИ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 450/38/3,6/4,8 Z=24+6НМ Пила дисковая для станков ГРИЗЛИ



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 450/38/3,6/4,8 Z=24+6НМ ГРИЗЛИ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 500/30/3,2/5,2 Z=18+6НМ Пила дисковая для станков пилы для станков УН 500 и БАРС



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 500/30/3,2/5,2 Z=18+6нм БАРС

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 500/30/3,2/5,2 Z=24+6НМ Пила дисковая для станков пилы для станков УН 500 и БАРС



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 500/30/3,2/5,2 Z=24+6 нм БАРС

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 500/30/3,5/5,2 Z=80НМ Пила дисковая для торцевания с твердосплавными зубьями



Производство: Россия
Размер: 500/30/3,5/5,2 Z=80НМ зуб
переменно скошенный

Дисковые пилы для торцовочных станков предназначены для поперечного распила сухой хвойной и лиственной древесины мягкой и твердой пород. Используют как основной инструмент торцовочных станков с ручной или механической подачей материала.

Дисковые пилы осуществляют поперечный распил древесины для разделения обрезной и необрезной доски, бруса, вагонки, половой доски, блок-хауса, паркета, наличников, плинтусов, поручней, багетов, штапиков и других погонажных профильных изделий. Дисковые пилы в торцовочных станках используют в автоматизированных линиях для выборки дефектов – вырезают сучки.

Эти пилы имеют специальную форму зубьев. Учитывая, что любой сорт древесины, даже самый экзотический, обладает четко выраженными физико-механическими свойствами, которые значительно меняются в зависимости от выбранного сечения, можно использовать это качество при поперечном раскрое заготовок древесины. Дисковые пилы для торцовочных станков не деформируют волокна древесины при поперечном распиле, поэтому не происходит зажим инструмента, и нет необходимости дополнять их расклинивающими ножами.

Но поперечный распил довольно часто сопровождается отрывом волокон и сколами поверхности по периферии торца. Единственно эффективным действием, способным предотвратить подобные дефекты – это высокая скорость работы качественных, заточенным инструментом.

Для полотна дисковой пилы используют высокопрочную сталь, прошедшую термообработку, что увеличивает прочность, позволяет избегать коробления.

Напайки из твердых сплавов позволяют увеличивать количество перезаточек, что влияет на увеличение общего срока эксплуатации.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 500/30/3,5/5,2 Z=80СТ Пила дисковая для торцевания с твердосплавными зубьями



Производство: Россия
Размер: 500/30/3,5/5,2 Z=80 СТ зуб
переменно скошенный

Дисковые пилы для торцовочных станков предназначены для поперечного распила сухой хвойной и лиственной древесины мягкой и твердой пород. Используют как основной инструмент торцовочных станков с ручной или механической подачей материала.

Дисковые пилы осуществляют поперечный распил древесины для разделения обрезной и необрезной доски, бруса, вагонки, половой доски, блок-хауса, паркета, наличников, плинтусов, поручней, багетов, штапиков и других погонажных профильных изделий. Дисковые пилы в торцовочных станках используют в автоматизированных линиях для выборки дефектов – вырезают сучки.

Эти пилы имеют специальную форму зубьев. Учитывая, что любой сорт древесины, даже самый экзотический, обладает четко выраженными физико-механическими свойствами, которые значительно меняются в зависимости от выбранного сечения, можно использовать это качество при поперечном раскрое заготовок древесины. Дисковые пилы для торцовочных станков не деформируют волокна древесины при поперечном распиле, поэтому не происходит зажим инструмента, и нет необходимости дополнять их расклинивающими ножами.

Но поперечный распил довольно часто сопровождается отрывом волокон и сколами поверхности по периферии торца. Единственно эффективным действием, способным предотвратить подобные дефекты – это высокая скорость работы качественных, заточенным инструментом.

Для полотна дисковой пилы используют высокопрочную сталь, прошедшую термообработку, что увеличивает прочность, позволяет избегать коробления.

Напайки из твердых сплавов позволяют увеличивать количество перезаточек, что влияет на увеличение общего срока эксплуатации.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 500/38/3,2/5,2 Z=24+6НМ Пила дисковая для станков ГРИЗЛИ



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 500/38/3,2/5,2 Z=24+6НМ ГРИЗЛИ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 500/55/3,2/5,2 Z=24+6НМ Пила дисковая для станков пилы для станков УН 500 и БАРС



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 500/55/3,2/5,2 Z=24+6НМ УН 500

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 500/80/3,2/4,6 Z=72НМ Пила дисковая для торцевания с твердосплавными зубьями



Производство: Россия

Размер: 500/80/3,2/4,6 Z=72НМ зуб трапеция

Дисковые пилы для торцовочных станков предназначены для поперечного распила сухой хвойной и лиственной древесины мягкой и твердой пород. Используют как основной инструмент торцовочных станков с ручной или механической подачей материала.

Дисковые пилы осуществляют поперечный распил древесины для разделения обрезной и необрезной доски, бруса, вагонки, половой доски, блок-хауса, паркета, наличников, плинтусов, поручней, багетов, штапиков и других погонажных профильных изделий. Дисковые пилы в торцовочных станках используют в автоматизированных линиях для выборки дефектов – вырезают сучки.

Эти пилы имеют специальную форму зубьев. Учитывая, что любой сорт древесины, даже самый экзотический, обладает четко выраженными физико-механическими свойствами, которые значительно меняются в зависимости от выбранного сечения, можно использовать это качество при поперечном раскрое заготовок древесины. Дисковые пилы для торцовочных станков не деформируют волокна древесины при поперечном распиле, поэтому не происходит зажим инструмента, и нет необходимости дополнять их расклинивающими ножами.

Но поперечный распил довольно часто сопровождается отрывом волокон и сколами поверхности по периферии торца. Единственно эффективным действием, способным предотвратить подобные дефекты – это высокая скорость работы качественных, заточенным инструментом.

Для полотна дисковой пилы используют высокопрочную сталь, прошедшую термообработку, что увеличивает прочность, позволяет избегать коробления.

Напайки из твердых сплавов позволяют увеличивать количество перезаточек, что влияет на увеличение общего срока эксплуатации.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 550/30/3,5/5,5 Z=18+6НМ Пила дисковая для станков пилы для станков УН 500 и БАРС



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 550/30/3,5/5,5 Z=18+6НМ БАРС

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 550/30/3,5/5,5 Z=24+6НМ Пила дисковая для станков пилы для станков УН 500 и БАРС



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 550/30/3,5/5,5 Z=24+6нм БАРС

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 550/55/3,5/5,5 Z=24+6НМ Пила дисковая для станков пилы для станков УН 500 и БАРС



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 550/55/3,5/5,5 Z=24+6НМ УН 500

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 630/30/4,0/6,0 Z=40 НМ Globus Пила дисковая для брусующих станков



Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких сортов имеющих проблемное агрегатное состояния: влажная, сырая, талая, мороженная. Используют при первичной и вторичной распиловке для деления лафета (двухкантного бруса), чтобы получить обрезные пиломатериалы в виде бруса и досок, а также горбыль.

Корпус дисковой пилы для многопильных станков изготавливают из высокопрочной углеродистой стали, прошедшей термообработку. Вальцовка и проковка полотна пилы позволяет избегать коробления при работе на больших оборотах. Оснащаются напайками твердых сплавов, что позволяет увеличить количество переточек и продлить срок использования инструмента.

Наличие подрезных зубьев предотвращает застревание полотна пилы в древесине. Зубья выполняют функцию расклинивания и уменьшают область трения на поверхности полотна пилы о стенки пропила. Это гарантирует уменьшение нагрева корпуса дисковой пилы и позволяет не только качественно выполнять процесс распиловки, но и значительно увеличить срок эксплуатации инструмента.

Количество зубьев сказывается на устойчивости полотна дисковой пилы и качестве пропила. Для тонких материалов используют пилы с большим количеством зубьев, а для толстых – с минимальным. Минимально допустимое количество зубьев – 2. Дисковые пилы с 1 зубом не могут качественно осуществлять прямолинейный распил.

При продольной распиловке мягких пород древесины предпочтительнее использовать дисковые пилы с крупным шагом зубьев (30-45мм). Для распиловки массивной древесины используют мелкий шаг зубьев. Полотно дисковой пилы покрыто антифрикционным покрытием, уменьшающим налипание опилок.

Производство: Россия

Размер: 630/30/4,0/6,0 Z=40 НМ Globus

Назначение: Пила для продольного пиления диаметром от 630 мм до 1100 мм с твердосплавными зубьями.

Станки: Брусовальные

Форма зуба: прямой.

ТИП зуба WA (секторы по три зуба)

Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.

Рекомендуется для пиления заготовок высотой от 210 мм до 380 мм.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 630/35/3,6/4,8 Z=24+6НМ Пила дисковая для станков ГРИЗЛИ



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 630/35/3,6/4,8 Z=24+6НМ ГРИЗЛИ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 630/35/3,8/5,4 Z=24+6НМ Пила дисковая для станков ГРИЗЛИ



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 630/35/3,8/5,4 Z=24+6НМ ГРИЗЛИ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 630/50/4,2/6,4 Z=9+3 WA ST Пила дисковая для брусующих станков



Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких сортов имеющих проблемное агрегатное состояние: влажная, сырая, талая, мороженная. Используют при первичной и вторичной распиловке для деления лафета (двухкантного бруса), чтобы получить обрезные пиломатериалы в виде бруса и досок, а также горбыль.

Корпус дисковой пилы для многопильных станков изготавливают из высокопрочной углеродистой стали, прошедшей термообработку. Вальцовка и проковка полотна пилы позволяет избегать коробления при работе на больших оборотах. Оснащаются напайками твердых сплавов, что позволяет увеличить количество переточек и продлить срок использования инструмента.

Наличие подрезных зубьев предотвращает застревание полотна пилы в древесине. Зубья выполняют функцию расклинивания и уменьшают область трения на поверхности полотна пилы о стенки пропила. Это гарантирует уменьшение нагрева корпуса дисковой пилы и позволяет не только качественно выполнять процесс распиловки, но и значительно увеличить срок эксплуатации инструмента.

Количество зубьев сказывается на устойчивости полотна дисковой пилы и качестве пропила. Для тонких материалов используют пилы с большим количеством зубьев, а для толстых – с минимальным. Минимально допустимое количество зубьев – 2. Дисковые пилы с 1 зубом не могут качественно осуществлять прямолинейный распил.

При продольной распиловке мягких пород древесины предпочтительнее использовать дисковые пилы с крупным шагом зубьев (30-45мм). Для распиловки массивной древесины используют мелкий шаг зубьев. Полотно дисковой пилы покрыто антифрикционным покрытием, уменьшающим налипание опилок.

Производство: Россия

Размер: 630/50/4,2/6,4 Z=9+3 WA ST

Назначение: Пила для продольного пиления диаметром от 630 мм до 1100 мм с твердосплавными зубьями.

Станки: Брусовальные

Форма зуба: прямой.

ТИП зуба WA (секторы по три зуба)

Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.

Рекомендуется для пиления заготовок высотой от 210 мм до 380 мм.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS

710/50/4,7/7,2/уууу9+3 WA Пила дисковая для брусующих станков



Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких сортов имеющих проблемное агрегатное состояния: влажная, сырая, талая, мороженная. Используют при первичной и вторичной распиловке для деления лафета (двухкантного бруса), чтобы получить обрезные пиломатериалы в виде бруса и досок, а также горбыль.

Корпус дисковой пилы для многопильных станков изготавливают из высокопрочной углеродистой стали, прошедшей термообработку. Вальцовка и проковка полотна пилы позволяет избегать коробления при работе на больших оборотах. Оснащаются напайками твердых сплавов, что позволяет увеличить количество переточек и продлить срок использования инструмента.

Наличие подрезных зубьев предотвращает застревание полотна пилы в древесине. Зубья выполняют функцию расклинивания и уменьшают область трения на поверхности полотна пилы о стенки пропила. Это гарантирует уменьшение нагрева корпуса дисковой пилы и позволяет не только качественно выполнять процесс распиловки, но и значительно увеличить срок эксплуатации инструмента.

Количество зубьев сказывается на устойчивости полотна дисковой пилы и качестве пропила. Для тонких материалов используют пилы с большим количеством зубьев, а для толстых – с минимальным. Минимально допустимое количество зубьев – 2. Дисковые пилы с 1 зубом не могут качественно осуществлять прямолинейный распил.

При продольной распиловке мягких пород древесины предпочтительнее использовать дисковые пилы с крупным шагом зубьев (30-45мм). Для распиловки массивной древесины используют мелкий шаг зубьев. Полотно дисковой пилы покрыто антифрикционным покрытием, уменьшающим налипание опилок.

Производство: Россия

Размер: 710/50/4,7/7,2/уууу9+3 WA

Назначение: Пила для продольного пиления диаметром от 630 мм до 1100 мм с твердосплавными зубьями.

Станки: Брусовальные

Форма зуба: прямой.

ТИП зуба WA (секторы по три зуба)

Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.

Рекомендуется для пиления заготовок высотой от 210 мм до 380 мм.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 765/35/3,8/5,4 Z=24+8НМ Пила дисковая для станков ГРИЗЛИ



Пильные диски GASS для станков с угловым пилением имеют некоторые отличия от стандартного инструмента. Основные это форма и углы заточки зубьев, количество зубьев, толщина корпуса пилы. В связи с тем, что станки с угловым пилением работают на изменяемых скоростях подачи, как правило диапазон 0 - 60 м/мин, то и пилы необходимо подбирать таким образом, чтобы они могли работать на таких скоростях. Помимо скорости подачи меняется высота резания, поэтому это еще осложняет работу инструмента, появляется дополнительная нагрузка на пилу. Специалисты компании подберут дисковую пилу с учетом всех параметров, это позволит получать пиломатериал высокого качества, экономить на инструменте, снизить затраты на электроэнергию, уменьшить нагрузку на шпиндель станка.

По нашим данным при соблюдении правил эксплуатации и заточки дисковых пил GASS ресурс при работе 2-я пилами до ремонта зубьев составляет 500-700 м³ по напиленному материалу. Заточку осуществлять каждые 15-20 м³ или менее в случае попадания песка или грязи. Соблюдать скорости подачи в диапазоне 30-60 м/мин. Наилучшие результаты достигаются на станках с мощностью двигателей 18-22 кВт.

Производство: Россия

Размер: 765/35/3,8/5,4 Z=24+8НМ ГРИЗЛИ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS

800/50/5,0/7,8/9+3WA НМ Пила дисковая для брусующих станков



Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких сортов имеющих проблемное агрегатное состояния: влажная, сырая, талая, мороженная. Используют при первичной и вторичной распиловке для деления лафета (двухкантного бруса), чтобы получить обрезные пиломатериалы в виде бруса и досок, а также горбыль.

Корпус дисковой пилы для многопильных станков изготавливают из высокопрочной углеродистой стали, прошедшей термообработку. Вальцовка и проковка полотна пилы позволяет избегать коробления при работе на больших оборотах. Оснащаются напайками твердых сплавов, что позволяет увеличить количество переточек и продлить срок использования инструмента.

Наличие подрезных зубьев предотвращает застревание полотна пилы в древесине. Зубья выполняют функцию расклинивания и уменьшают область трения на поверхности полотна пилы о стенки пропила. Это гарантирует уменьшение нагрева корпуса дисковой пилы и позволяет не только качественно выполнять процесс распиловки, но и значительно увеличить срок эксплуатации инструмента.

Количество зубьев сказывается на устойчивости полотна дисковой пилы и качестве пропила. Для тонких материалов используют пилы с большим количеством зубьев, а для толстых – с минимальным. Минимально допустимое количество зубьев – 2. Дисковые пилы с 1 зубом не могут качественно осуществлять прямолинейный распил.

При продольной распиловке мягких пород древесины предпочтительнее использовать дисковые пилы с крупным шагом зубьев (30-45мм). Для распиловки массивной древесины используют мелкий шаг зубьев. Полотно дисковой пилы покрыто антифрикционным покрытием, уменьшающим налипание опилок.

Производство: Россия

Размер: 800/50/5,0/7,8/9+3WA НМ

Назначение: Пила для продольного пиления диаметром от 630 мм до 1100 мм с твердосплавными зубьями.

Станки: Брусовальные

Форма зуба: прямой.

ТИП зуба WA (секторы по три зуба)

Обрабатываемый материал: мягкая и твердая древесина естественной влажности.

Рекомендуется для пиления заготовок высотой от 210 мм до 380 мм.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS

800/50/5,0/8,0/9+3WA St Пила дисковая для брусующих станков



Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких сортов имеющих проблемное агрегатное состояния: влажная, сырая, талая, мороженная. Используют при первичной и вторичной распиловке для деления лафета (двухкантного бруса), чтобы получить обрезные пиломатериалы в виде бруса и досок, а также горбыль.

Корпус дисковой пилы для многопильных станков изготавливают из высокопрочной углеродистой стали, прошедшей термообработку. Вальцовка и проковка полотна пилы позволяет избегать коробления при работе на больших оборотах. Оснащаются напайками твердых сплавов, что позволяет увеличить количество переточек и продлить срок использования инструмента.

Наличие подрезных зубьев предотвращает застревание полотна пилы в древесине. Зубья выполняют функцию расклинивания и уменьшают область трения на поверхности полотна пилы о стенки пропила. Это гарантирует уменьшение нагрева корпуса дисковой пилы и позволяет не только качественно выполнять процесс распиловки, но и значительно увеличить срок эксплуатации инструмента.

Количество зубьев сказывается на устойчивости полотна дисковой пилы и качестве пропила. Для тонких материалов используют пилы с большим количеством зубьев, а для толстых – с минимальным. Минимально допустимое количество зубьев – 2. Дисковые пилы с 1 зубом не могут качественно осуществлять прямолинейный распил.

При продольной распиловке мягких пород древесины предпочтительнее использовать дисковые пилы с крупным шагом зубьев (30-45мм). Для распиловки массивной древесины используют мелкий шаг зубьев. Полотно дисковой пилы покрыто антифрикционным покрытием, уменьшающим налипание опилок.

Производство: Россия

Размер: 800/50/5,0/8,0/9+3WA St

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS

900/50/5,4/8,3/9+3WA НМ Пила дисковая для брусующих станков



Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких сортов имеющих проблемное агрегатное состояния: влажная, сырая, талая, мороженная. Используют при первичной и вторичной распиловке для деления лафета (двухкантного бруса), чтобы получить обрезные пиломатериалы в виде бруса и досок, а также горбыль.

Корпус дисковой пилы для многопильных станков изготавливают из высокопрочной углеродистой стали, прошедшей термообработку. Вальцовка и проковка полотна пилы позволяет избегать коробления при работе на больших оборотах. Оснащаются напайками твердых сплавов, что позволяет увеличить количество переточек и продлить срок использования инструмента.

Наличие подрезных зубьев предотвращает застревание полотна пилы в древесине. Зубья выполняют функцию расклинивания и уменьшают область трения на поверхности полотна пилы о стенки пропила. Это гарантирует уменьшение нагрева корпуса дисковой пилы и позволяет не только качественно выполнять процесс распиловки, но и значительно увеличить срок эксплуатации инструмента.

Количество зубьев сказывается на устойчивости полотна дисковой пилы и качестве пропила. Для тонких материалов используют пилы с большим количеством зубьев, а для толстых – с минимальным. Минимально допустимое количество зубьев – 2. Дисковые пилы с 1 зубом не могут качественно осуществлять прямолинейный распил.

При продольной распиловке мягких пород древесины предпочтительнее использовать дисковые пилы с крупным шагом зубьев (30-45мм). Для распиловки массивной древесины используют мелкий шаг зубьев. Полотно дисковой пилы покрыто антифрикционным покрытием, уменьшающим налипание опилок.

Производство: Россия

Размер: 900/50/5,4/8,3/9+3WA HM

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS

900/50/5,4/8,5/9+3WA St Пила дисковая для брусующих станков



Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких сортов имеющих проблемное агрегатное состояния: влажная, сырая, талая, мороженная. Используют при первичной и вторичной распиловке для деления лафета (двухкантного бруса), чтобы получить обрезные пиломатериалы в виде бруса и досок, а также горбыль.

Корпус дисковой пилы для многопильных станков изготавливают из высокопрочной углеродистой стали, прошедшей термообработку. Вальцовка и проковка полотна пилы позволяет избегать коробления при работе на больших оборотах. Оснащаются напайками твердых сплавов, что позволяет увеличить количество переточек и продлить срок использования инструмента.

Наличие подрезных зубьев предотвращает застревание полотна пилы в древесине. Зубья выполняют функцию расклинивания и уменьшают область трения на поверхности полотна пилы о стенки пропила. Это гарантирует уменьшение нагрева корпуса дисковой пилы и позволяет не только качественно выполнять процесс распиловки, но и значительно увеличить срок эксплуатации инструмента.

Количество зубьев сказывается на устойчивости полотна дисковой пилы и качестве пропила. Для тонких материалов используют пилы с большим количеством зубьев, а для толстых – с минимальным. Минимально допустимое количество зубьев – 2. Дисковые пилы с 1 зубом не могут качественно осуществлять прямолинейный распил.

При продольной распиловке мягких пород древесины предпочтительнее использовать дисковые пилы с крупным шагом зубьев (30-45мм). Для распиловки массивной древесины используют мелкий шаг зубьев. Полотно дисковой пилы покрыто антифрикционным покрытием, уменьшающим налипание опилок.

Производство: Россия

Размер: 900/50/5,4/8,5/9+3WA St

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 900/65/12НМ Пила дисковая для брусующих станков



Производство: Россия

Размер: 900/65/12НМ

Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких сортов имеющих проблемное агрегатное состояния: влажная, сырая, талая, мороженая. Используют при первичной и вторичной распиловке для деления лафета (двухкантного бруса), чтобы получить обрезные пиломатериалы в виде бруса и досок, а также горбыль.

Корпус дисковой пилы для многопильных станков изготавливают из высокопрочной углеродистой стали, прошедшей термообработку. Вальцовка и проковка полотна пилы позволяет избегать коробления при работе на больших оборотах. Оснащаются напайками твердых сплавов, что позволяет увеличить количество переточек и продлить срок использования инструмента.

Наличие подрезных зубьев предотвращает застревание полотна пилы в древесине. Зубья выполняют функцию расклинивания и уменьшают область трения на поверхности полотна пилы о стенки пропила. Это гарантирует уменьшение нагрева корпуса дисковой пилы и позволяет не только качественно выполнять процесс распиловки, но и значительно увеличить срок эксплуатации инструмента.

Количество зубьев сказывается на устойчивости полотна дисковой пилы и качестве пропила. Для тонких материалов используют пилы с большим количеством зубьев, а для толстых – с минимальным. Минимально допустимое количество зубьев – 2. Дисковые пилы с 1 зубом не могут качественно осуществлять прямолинейный распил.

При продольной распиловке мягких пород древесины предпочтительнее использовать дисковые пилы с крупным шагом зубьев (30-45мм). Для распиловки массивной древесины используют мелкий шаг зубьев. Полотно дисковой пилы покрыто антифрикционным покрытием, уменьшающим налипание опилок.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 1000/50/9*3СТ

Пила дисковая для брусующих станков



Производство: Россия
Размер: 1000/50/9*3СТ

Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких сортов имеющих проблемное агрегатное состояния: влажная, сырая, талая, мороженая. Используют при первичной и вторичной распиловке для деления лафета (двухкантного бруса), чтобы получить обрезные пиломатериалы в виде бруса и досок, а также горбыль.

Корпус дисковой пилы для многопильных станков изготавливают из высокопрочной углеродистой стали, прошедшей термообработку. Вальцовка и проковка полотна пилы позволяет избегать коробления при работе на больших оборотах. Оснащаются напайками твердых сплавов, что позволяет увеличить количество переточек и продлить срок использования инструмента.

Наличие подрезных зубьев предотвращает застревание полотна пилы в древесине. Зубья выполняют функцию расклинивания и уменьшают область трения на поверхности полотна пилы о стенки пропила. Это гарантирует уменьшение нагрева корпуса дисковой пилы и позволяет не только качественно выполнять процесс распиловки, но и значительно увеличить срок эксплуатации инструмента.

Количество зубьев сказывается на устойчивости полотна дисковой пилы и качестве пропила. Для тонких материалов используют пилы с большим количеством зубьев, а для толстых – с минимальным. Минимально допустимое количество зубьев – 2. Дисковые пилы с 1 зубом не могут качественно осуществлять прямолинейный распил.

При продольной распиловке мягких пород древесины предпочтительнее использовать дисковые пилы с крупным шагом зубьев (30-45мм). Для распиловки массивной древесины используют мелкий шаг зубьев. Полотно дисковой пилы покрыто антифрикционным покрытием, уменьшающим налипание опилок.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС GASS 1000/50/28НМ

Пила дисковая для брусующих станков



Производство: Россия
Размер: 1000/50/28НМ

Дисковые пилы для многопильных станков с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила древесины твердых и мягких сортов имеющих проблемное агрегатное состояния: влажная, сырая, талая, мороженая. Используют при первичной и вторичной распиловке для деления лафета (двухкантного бруса), чтобы получить обрезные пиломатериалы в виде бруса и досок, а также горбыль.

Корпус дисковой пилы для многопильных станков изготавливают из высокопрочной углеродистой стали, прошедшей термообработку. Вальцовка и проковка полотна пилы позволяет избегать коробления при работе на больших оборотах. Оснащаются напайками твердых сплавов, что позволяет увеличить количество переточек и продлить срок использования инструмента.

Наличие подрезных зубьев предотвращает застревание полотна пилы в древесине. Зубья выполняют функцию расклинивания и уменьшают область трения на поверхности полотна пилы о стенки пропила. Это гарантирует уменьшение нагрева корпуса дисковой пилы и позволяет не только качественно выполнять процесс распиловки, но и значительно увеличить срок эксплуатации инструмента.

Количество зубьев сказывается на устойчивости полотна дисковой пилы и качестве пропила. Для тонких материалов используют пилы с большим количеством зубьев, а для толстых – с минимальным. Минимально допустимое количество зубьев – 2. Дисковые пилы с 1 зубом не могут качественно осуществлять прямолинейный распил.

При продольной распиловке мягких пород древесины предпочтительнее использовать дисковые пилы с крупным шагом зубьев (30-45мм). Для распиловки массивной древесины используют мелкий шаг зубьев. Полотно дисковой пилы покрыто антифрикционным покрытием, уменьшающим налипание опилок.

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 120/20/2,8-3,6 Z=12+12 Пила дисковая для форматно- раскроечных станков типа ALTENDORF



Дисковые пилы для круглопильных форматных, форматно-раскроечных станков

Применение: дисковые пилы для форматно-раскроечных станков предназначены для чистового продольного и поперечного пиления, в том числе пиления под углом, различного древесно-плитного и схожего листового материала.

Дисковые пилы для форматных станков специально используют при раскрое древесно-плитных материалов ДВП, ДСП, ЛДСП, МДФ с натуральной или искусственной облицовкой, форматной обрезки и раскроя щитовых заготовок, фанеры, ламината и аналогичного материала на древесной основе.

Станок: дисковые пилы для горизонтальных, вертикальных форматных, форматно-раскроечных станков, форматно-обрезных станков. Наиболее популярные производители форматно-раскроечного оборудования, в которых используются дисковые пилы: Altendorf, Martin, Griggio, Rema, SCM, Cehisa, Casadei, Robland, Felder, Stomana, Kusing, Wegoma, Rojek, Filato, Italmac, HighPoint, MJ и др.

Как правило, форматные, форматно-раскроечные станки для улучшения качества реза, исключения сколов, оснащаются пильным узлом с двумя дисковыми пилами основной и подрезной пилой. Поэтому зачастую при приобретении дисковых пил для форматно-раскроечных станков необходимо вести речь о комплекте дисковых пил, основная и подрезная пила.

Подрезная пила служит для предварительного снятия слоя облицованного материала и исключения сколов при входе в пропил основной пилой. Различают цельные (конические) подрезные пилы, а также составные подрезные пилы (с возможностью регулировки).

При выборе дисковых пил для форматно-раскroечных станков следует обратить внимание на наружный диаметр пил, диаметр посадочного отверстия (определены производителем оборудования), зубья дисковой пилы – количество, геометрия, углы заточки (трапеция-прямой зуб, попеременно скошенный зуб, трапеция-трапеция и.т.д), что непосредственно связано с физико-геометрическими параметрами обрабатываемого материала и характеристиками оборудования.

Производство: Россия

Размер: подрезка 120/20/2,8-3,6 Z=12+12

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 120/20/3,2/4,2 Z=24 Пила дисковая для форматно- раскроечных станков типа ALTENDORF



Дисковые пилы для круглопильных форматных, форматно-раскроечных станков

Применение: дисковые пилы для форматно-раскроечных станков предназначены для чистового продольного и поперечного пиления, в том числе пиления под углом, различного древесно-плитного и схожего листового материала.

Дисковые пилы для форматных станков специально используют при раскрое древесно-плитных материалов ДВП, ДСП, ЛДСП, МДФ с натуральной или искусственной облицовкой, форматной обрезки и раскроя щитовых заготовок, фанеры, ламината и аналогичного материала на древесной основе.

Станок: дисковые пилы для горизонтальных, вертикальных форматных, форматно-раскроечных станков, форматно-обрезных станков. Наиболее популярные производители форматно-раскроечного оборудования, в которых используются дисковые пилы: Altendorf, Martin, Griggio, Rema, SCM, Cehisa, Casadei, Robland, Felder, Stomana, Kusing, Wegoma, Rojek, Filato, Italmac, HighPoint, MJ и др.

Как правило, форматные, форматно-раскроечные станки для улучшения качества реза, исключения сколов, оснащаются пильным узлом с двумя дисковыми пилами основной и подрезной пилой. Поэтому зачастую при приобретении дисковых пил для форматно-раскроечных станков необходимо вести речь о комплекте дисковых пил, основная и подрезная пила.

Подрезная пила служит для предварительного снятия слоя облицованного материала и исключения сколов при входе в пропил основной пилой. Различают цельные (конические) подрезные пилы, а также составные подрезные пилы (с возможностью регулировки).

При выборе дисковых пил для форматно-раскroечных станков следует обратить внимание на наружный диаметр пил, диаметр посадочного отверстия (определены производителем оборудования), зубья дисковой пилы – количество, геометрия, углы заточки (трапеция-прямой зуб, попеременно скошенный зуб, трапеция-трапеция и.т.д), что непосредственно связано с физико-геометрическими параметрами обрабатываемого материала и характеристиками оборудования.

Производство: Россия

Размер: подрезка коническая 120/20/3,2/4,2 Z=24

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 120/22/2,8-3,6 Z=12+12 Пила дисковая для форматно- раскроечных станков типа ALTENDORF



Дисковые пилы для круглопильных форматных, форматно-раскроечных станков

Применение: дисковые пилы для форматно-раскроечных станков предназначены для чистового продольного и поперечного пиления, в том числе пиления под углом, различного древесно-плитного и схожего листового материала.

Дисковые пилы для форматных станков специально используют при раскрое древесно-плитных материалов ДВП, ДСП, ЛДСП, МДФ с натуральной или искусственной облицовкой, форматной обрезки и раскроя щитовых заготовок, фанеры, ламината и аналогичного материала на древесной основе.

Станок: дисковые пилы для горизонтальных, вертикальных форматных, форматно-раскроечных станков, форматно-обрезных станков. Наиболее популярные производители форматно-раскроечного оборудования, в которых используются дисковые пилы: Altendorf, Martin, Griggio, Rema, SCM, Cehisa, Casadei, Robland, Felder, Stomana, Kusing, Wegoma, Rojek, Filato, Italmac, HighPoint, MJ и др.

Как правило, форматные, форматно-раскроечные станки для улучшения качества реза, исключения сколов, оснащаются пильным узлом с двумя дисковыми пилами основной и подрезной пилой. Поэтому зачастую при приобретении дисковых пил для форматно-раскроечных станков необходимо вести речь о комплекте дисковых пил, основная и подрезная пила.

Подрезная пила служит для предварительного снятия слоя облицованного материала и исключения сколов при входе в пропил основной пилой. Различают цельные (конические) подрезные пилы, а также составные подрезные пилы (с возможностью регулировки).

При выборе дисковых пил для форматно-раскroечных станков следует обратить внимание на наружный диаметр пил, диаметр посадочного отверстия (определены производителем оборудования), зубья дисковой пилы – количество, геометрия, углы заточки (трапеция-прямой зуб, попеременно скошенный зуб, трапеция-трапеция и.т.д), что непосредственно связано с физико-геометрическими параметрами обрабатываемого материала и характеристиками оборудования.

Производство: Россия

Размер: подрезка 120/22/2,8-3,6 Z=12+12

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 125/22/2,8-3,6 Z=12+12 Пила дисковая для форматно- раскроечных станков типа ALTENDORF



Дисковые пилы для круглопильных форматных, форматно-раскроечных станков

Применение: дисковые пилы для форматно-раскроечных станков предназначены для чистового продольного и поперечного пиления, в том числе пиления под углом, различного древесно-плитного и схожего листового материала.

Дисковые пилы для форматных станков специально используют при раскрое древесно-плитных материалов ДВП, ДСП, ЛДСП, МДФ с натуральной или искусственной облицовкой, форматной обрезки и раскроя щитовых заготовок, фанеры, ламината и аналогичного материала на древесной основе.

Станок: дисковые пилы для горизонтальных, вертикальных форматных, форматно-раскроечных станков, форматно-обрезных станков. Наиболее популярные производители форматно-раскроечного оборудования, в которых используются дисковые пилы: Altendorf, Martin, Griggio, Rema, SCM, Cehisa, Casadei, Robland, Felder, Stomana, Kusing, Wegoma, Rojek, Filato, Italmac, HighPoint, MJ и др.

Как правило, форматные, форматно-раскроечные станки для улучшения качества реза, исключения сколов, оснащаются пильным узлом с двумя дисковыми пилами основной и подрезной пилой. Поэтому зачастую при приобретении дисковых пил для форматно-раскроечных станков необходимо вести речь о комплекте дисковых пил, основная и подрезная пила.

Подрезная пила служит для предварительного снятия слоя облицованного материала и исключения сколов при входе в пропил основной пилой. Различают цельные (конические) подрезные пилы, а также составные подрезные пилы (с возможностью регулировки).

При выборе дисковых пил для форматно-раскroечных станков следует обратить внимание на наружный диаметр пил, диаметр посадочного отверстия (определены производителем оборудования), зубья дисковой пилы – количество, геометрия, углы заточки (трапеция-прямой зуб, попеременно скошенный зуб, трапеция-трапеция и.т.д), что непосредственно связано с физико-геометрическими параметрами обрабатываемого материала и характеристиками оборудования.

Производство: Россия

Размер: подрезка 125/22/2,8-3,6 Z=12+12 гасс

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 300/30/2,2/3,2 Z=96 Пила дисковая для форматно- раскроечных станков типа ALTENDORF



Дисковые пилы для круглопильных форматных, форматно-раскроечных станков

Применение: дисковые пилы для форматно-раскроечных станков предназначены для чистового продольного и поперечного пиления, в том числе пиления под углом, различного древесно-плитного и схожего листового материала.

Дисковые пилы для форматных станков специально используют при раскрое древесно-плитных материалов ДВП, ДСП, ЛДСП, МДФ с натуральной или искусственной облицовкой, форматной обрезки и раскроя щитовых заготовок, фанеры, ламината и аналогичного материала на древесной основе.

Станок: дисковые пилы для горизонтальных, вертикальных форматных, форматно-раскроечных станков, форматно-обрезных станков. Наиболее популярные производители форматно-раскроечного оборудования, в которых используются дисковые пилы: Altendorf, Martin, Griggio, Rema, SCM, Cehisa, Casadei, Robland, Felder, Stomana, Kusing, Wegoma, Rojek, Filato, Italmac, HighPoint, MJ и др.

Как правило, форматные, форматно-раскроечные станки для улучшения качества реза, исключения сколов, оснащаются пильным узлом с двумя дисковыми пилами основной и подрезной пилой. Поэтому зачастую при приобретении дисковых пил для форматно-раскроечных станков необходимо вести речь о комплекте дисковых пил, основная и подрезная пила.

Подрезная пила служит для предварительного снятия слоя облицованного материала и исключения сколов при входе в пропил основной пилой. Различают цельные (конические) подрезные пилы, а также составные подрезные пилы (с возможностью регулировки).

При выборе дисковых пил для форматно-раскroечных станков следует обратить внимание на наружный диаметр пил, диаметр посадочного отверстия (определены производителем оборудования), зубья дисковой пилы – количество, геометрия, углы заточки (трапеция-прямой зуб, попеременно скошенный зуб, трапеция-трапеция и.т.д), что непосредственно связано с физико-геометрическими параметрами обрабатываемого материала и характеристиками оборудования.

Производство: Россия

Размер: пила основная 300/30/2,2/3,2 Z=96 НМ трапеция

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 300/50/2,5/3,7 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 300/50/2,5/3,7 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 300/70/2,5/3,7 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 300/70/2,5/3,7 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 305/30/2,8/3,8 Z=100 Пила дисковая для форматно- раскроечных станков типа ALTENDORF



Дисковые пилы для круглопильных форматных, форматно-раскроечных станков

Применение: дисковые пилы для форматно-раскроечных станков предназначены для чистового продольного и поперечного пиления, в том числе пиления под углом, различного древесно-плитного и схожего листового материала.

Дисковые пилы для форматных станков специально используют при раскрое древесно-плитных материалов ДВП, ДСП, ЛДСП, МДФ с натуральной или искусственной облицовкой, форматной обрезки и раскроя щитовых заготовок, фанеры, ламината и аналогичного материала на древесной основе.

Станок: дисковые пилы для горизонтальных, вертикальных форматных, форматно-раскроечных станков, форматно-обрезных станков. Наиболее популярные производители форматно-раскроечного оборудования, в которых используются дисковые пилы: Altendorf, Martin, Griggio, Rema, SCM, Cehisa, Casadei, Robland, Felder, Stomana, Kusing, Wegoma, Rojek, Filato, Italmac, HighPoint, MJ и др.

Как правило, форматные, форматно-раскроечные станки для улучшения качества реза, исключения сколов, оснащаются пильным узлом с двумя дисковыми пилами основной и подрезной пилой. Поэтому зачастую при приобретении дисковых пил для форматно-раскроечных станков необходимо вести речь о комплекте дисковых пил, основная и подрезная пила.

Подрезная пила служит для предварительного снятия слоя облицованного материала и исключения сколов при входе в пропил основной пилы. Различают цельные (конические) подрезные пилы, а также составные подрезные пилы (с возможностью регулировки).

При выборе дисковых пил для форматно-раскроечных станков следует обратить внимание на наружный диаметр пил, диаметр посадочного отверстия (определены производителем оборудования), зубья дисковой пилы – количество, геометрия, углы заточки (трапеция-прямой зуб, попеременно скошенный зуб, трапеция-трапеция и.т.д), что непосредственно связано с физико-геометрическими параметрами обрабатываемого материала и характеристиками оборудования.

Производство: Россия

Размер: 305/30/2,8/3,8 Z=100 HM ATB ITSAID

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 350/30/2,2/3,2 Z=72 Пила дисковая для поперечного пиления



Применение: дисковые пилы предназначены для поперечного пиления древесины (перпендикулярно либо приблизительно перпендикулярно древесным волокнам) хвойных, мягких и твердых лиственных пород, различных материалов на основе дерева, распиловки- торцовки бруса, доски, погонажных изделий и иных пиломатериалов, торцовки, обрезки деталей в заданную длину, удаления дефектных участков, пропила поперечных пазов.

Станок: дисковые пилы для торцовочных станков с верхним и нижним расположением дисковой пилы, однопильные, двухпильные, многопильные торцовочные и отрезные станки с ручной и механической подачей, проходные торцовочные триммеры.

Производство: Россия

Размер: 350/30/2,2/3,2 Z=72

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 350/30/2,5/3,5 Z=54 Пила дисковая для поперечного пиления



Применение: дисковые пилы предназначены для поперечного пиления древесины (перпендикулярно либо приблизительно перпендикулярно древесным волокнам) хвойных, мягких и твердых лиственных пород, различных материалов на основе дерева, распиловки- торцовки бруса, доски, погонажных изделий и иных пиломатериалов, торцовки, обрезки деталей в заданную длину, удаления дефектных участков, пропила поперечных пазов.

Станок: дисковые пилы для торцовочных станков с верхним и нижним расположением дисковой пилы, однопильные, двухпильные, многопильные торцовочные и отрезные станки с ручной и механической подачей, проходные торцовочные триммеры.

Производство: Россия

Размер: 350/30/2,5/3,5 Z=54

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 350/50/2,5/3,9 Z=18 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 350/50/2,5/3,9 Z=18

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 350/50/3.9/2.4 Z=24+4 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 350/50/3.9/2.4 Z=24+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 400/30/2,5/3,5 Z=84 Пила дисковая для поперечного пиления



Применение: дисковые пилы предназначены для поперечного пиления древесины (перпендикулярно либо приблизительно перпендикулярно древесным волокнам) хвойных, мягких и твердых лиственных пород, различных материалов на основе дерева, распиловки- торцовки бруса, доски, погонажных изделий и иных пиломатериалов, торцовки, обрезки деталей в заданную длину, удаления дефектных участков, пропила поперечных пазов.

Станок: дисковые пилы для торцовочных станков с верхним и нижним расположением дисковой пилы, однопильные, двухпильные, многопильные торцовочные и отрезные станки с ручной и механической подачей, проходные торцовочные триммеры.

Производство: Россия

Размер: 400/30/2,5/3,5 Z=84

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 400/50/2,8/4,4 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 400/50/2,8/4,4 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 400/50/2,8/4,4 Z=24+4 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 400/50/2,8/4,4 Z=24+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 400/70/2,8/4,4 Z=18+4 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 400/70/2,8/4,4 Z=18+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 450/70/3,0/4,8 Z=18+6 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 450/70/3,0/4,8 Z=18+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 455/50/4.0/2.8 Z=2T+4 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 455/50/4.0/2.8 Z=2T+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 508/50/4.5/3.2 Z=24+4 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 508/50/4.5/3.2 Z=24+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 560x50x5.5/3.5 Z=18+18+6 + 1 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 560x50x5.5/3.5 Z=18+18+6 + 1 шп/паз 10x5

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ITSAID 630x35x5.4/3.8 Z=24+24+6 Пила дисковая для продольного пиления (хромированная)



Пила дисковая для продольного пиления (хромированная) для многопильных станков.

Производство: Россия

Размер: 630x35x5.4/3.8 Z=24+24+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС LEITZ 125*20*2,5/3,2 Z=24 Пила дисковая



Твердосплавная коническая подрезная дисковая пила производства LEITZ (Германия). Предназначена для предотвращения сколов облицованного материала в процессе работы основной пилы станка. Подрезная пила вращается в попутном направлении, глубина подрезания 1,5-2 мм. Применяется для форматно - раскrojного станка или форматно - раскrojного центра с подрезной пилой и прижимной балкой. Зуб косой с коническими боковыми гранями и положительным передним углом. Обработываемый материал: ламинированные древесностружечные и древесноволокнистые плиты (ЛДСП, МДФ, ХДФ), композитные материалы (гипсоволокновые плиты, плиты из минерального волокна).

Преимущества:

- Корпус пилы из высококачественной стали. Твердость до 50 HRC
- Низкий уровень шума
- Трехслойный припой (Серебро-Медь-Серебро). Такой припой позволяет наилучшим образом закрепить зуб, что приводит к максимальной долговечности соединения
- Корпуса пил вырезаются специальными высокопроизводительными лазерными машинами
- Каждая пила динамически балансируется
- На каждой пиле производится вальцовка

Производство: Россия

Размер: 125*20*2,5/3,2 Z=24

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС LEITZ 300*30*3,2 Z=72

Пила дисковая



Твердосплавная коническая подрезная дисковая пила производства LEITZ (Германия). Предназначена для предотвращения сколов облицованного материала в процессе работы основной пилы станка. Подрезная пила вращается в попутном направлении, глубина подрезания 1,5-2 мм. Применяется для форматно - раскrojного станка или форматно - раскrojного центра с подрезной пилой и прижимной балкой. Зуб косой с коническими боковыми гранями и положительным передним углом. Обработываемый материал: ламинированные древесностружечные и древесноволокнистые плиты (ЛДСП, МДФ, ХДФ), композитные материалы (гипсоволокновые плиты, плиты из минерального волокна).

Преимущества:

- Корпус пилы из высококачественной стали. Твердость до 50 HRC
- Низкий уровень шума
- Трехслойный припой (Серебро-Медь-Серебро). Такой припой позволяет наилучшим образом закрепить зуб, что приводит к максимальной долговечности соединения
- Корпуса пил вырезаются специальными высокопроизводительными лазерными машинами
- Каждая пила динамически балансируется
- На каждой пиле производится вальцовка

Производство: Россия

Размер: 300*30*3,2 Z=72

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС LEITZ 300*30*3,2 Z=96

Пила дисковая



Твердосплавная коническая подрезная дисковая пила производства LEITZ (Германия). Предназначена для предотвращения сколов облицованного материала в процессе работы основной пилы станка. Подрезная пила вращается в попутном направлении, глубина подрезания 1,5-2 мм. Применяется для форматно - раскrojного станка или форматно - раскrojного центра с подрезной пилой и прижимной балкой. Зуб косой с коническими боковыми гранями и положительным передним углом. Обработываемый материал: ламинированные древесностружечные и древесноволокнистые плиты (ЛДСП, МДФ, ХДФ), композитные материалы (гипсоволокновые плиты, плиты из минерального волокна).

Преимущества:

- Корпус пилы из высококачественной стали. Твердость до 50 HRC
- Низкий уровень шума
- Трехслойный припой (Серебро-Медь-Серебро). Такой припой позволяет наилучшим образом закрепить зуб, что приводит к максимальной долговечности соединения
- Корпуса пил вырезаются специальными высокопроизводительными лазерными машинами
- Каждая пила динамически балансируется
- На каждой пиле производится вальцовка

Производство: Россия

Размер: 300*30*3,2 Z=96

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС LEUCO 100*18*2,2 Z=10

Пила дисковая



Компания LEUCO за последнее время перевела всю программу дисковых пил для форматного раскроя серии Topline на бесшумное исполнение LEUCO LowNoise, в результате пользователи получают более высокое качество резания, чем обычно, и при этом значительно уменьшается уровень шума – во время пиления и при холостом ходе – почти на 4 dB(A).

Дисковые пилы для раскроя плит LowNoise устанавливают новые стандарты в конфигурации тела пилы главной задачей является уменьшение колебаний. Дисковая пила будет тихой, если последует быстрое гашение колебаний и дальнейшая стабилизация пильного диска при наружном импульсе.

Данный результат достигается с помощью нанесения лазерного орнамента, дополнительных компенсационных шлицов и вальцовочных колец. С помощью современных методов расчета определяется геометрия компенсационных шлицов и лазерных орнаментов, их количество и расположение на корпусе пилы.

Подходит для комбинированных установок для столярных и плотничных работ, обрезных пил для двусторонних станков, отрезных, усорезных и торцовочных пил, пил с толкателем, установок для расщепления, калевочных станков, многопильных станков, дисковых продольных пил, ручных дисковых пил, циркулярных пил, пильных станков для раскроя плиты и обрабатывающих центров с ЧПУ.

Производство: Россия

Размер: 100*18*2,2 Z=10

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС LEUCO 180*65*3,2/2,2 Z=54 Пила дисковая



Компания LEUCO за последнее время перевела всю программу дисковых пил для форматного раскроя серии Topline на бесшумное исполнение LEUCO LowNoise, в результате пользователи получают более высокое качество резания, чем обычно, и при этом значительно уменьшается уровень шума – во время пиления и при холостом ходе – почти на 4 dB(A).

Дисковые пилы для раскроя плит LowNoise устанавливают новые стандарты в конфигурации тела пилы главной задачей является уменьшение колебаний. Дисковая пила будет тихой, если последует быстрое гашение колебаний и дальнейшая стабилизация пильного диска при наружном импульсе.

Данный результат достигается с помощью нанесения лазерного орнамента, дополнительных компенсационных шлицов и вальцовочных колец. С помощью современных методов расчета определяется геометрия компенсационных шлицов и лазерных орнаментов, их количество и расположение на корпусе пилы.

Подходит для комбинированных установок для столярных и плотничных работ, обрезных пил для двусторонних станков, отрезных, усорезных и торцовочных пил, пил с толкателем, установок для расщепления, калевочных станков, многопильных станков, дисковых продольных пил, ручных дисковых пил, циркулярных пил, пильных станков для раскроя плиты и обрабатывающих центров с ЧПУ.

Производство: Россия

Размер: 180*65*3,2/2,2 Z=54

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС LEUCO 250*80*4/2,8 Z=48

Пила дисковая



Компания LEUCO за последнее время перевела всю программу дисковых пил для форматного раскроя серии Topline на бесшумное исполнение LEUCO LowNoise, в результате пользователи получают более высокое качество резания, чем обычно, и при этом значительно уменьшается уровень шума – во время пиления и при холостом ходе – почти на 4 dB(A).

Дисковые пилы для раскроя плит LowNoise устанавливают новые стандарты в конфигурации тела пилы главной задачей является уменьшение колебаний. Дисковая пила будет тихой, если последует быстрое гашение колебаний и дальнейшая стабилизация пильного диска при наружном импульсе.

Данный результат достигается с помощью нанесения лазерного орнамента, дополнительных компенсационных шлицов и вальцовочных колец. С помощью современных методов расчета определяется геометрия компенсационных шлицов и лазерных орнаментов, их количество и расположение на корпусе пилы.

Подходит для комбинированных установок для столярных и плотничных работ, обрезных пил для двусторонних станков, отрезных, усорезных и торцовочных пил, пил с толкателем, установок для расщепления, калевочных станков, многопильных станков, дисковых продольных пил, ручных дисковых пил, циркулярных пил, пильных станков для раскроя плиты и обрабатывающих центров с ЧПУ.

Производство: Россия

Размер: 250*80*4/2,8 Z=48

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС LIMA 350*50 Z=24 Пила дисковая



Эффективность любого оборудования зависит прежде всего от надежности расходных материалов и оснастки. Поэтому рекомендуем покупать продукцию проверенных брендов, которые много лет удерживают лидерские позиции на современном рынке. Диск Lima 400x50x24Т и другие востребованные элементы для комплектации техники — образцы оптимального соотношения качества и цены. Они соответствуют действующим нормативам по всем критериям и обладают большим рабочим ресурсом, поэтому не боятся эксплуатации в режиме интенсивных нагрузок. Еще одним немаловажным плюсом является удобство использования и установки.

Производство: Россия

Размер: 350*50 Z=24

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС LIMA 400*50 Z=24 Пила дисковая



Эффективность любого оборудования зависит прежде всего от надежности расходных материалов и оснастки. Поэтому рекомендуем покупать продукцию проверенных брендов, которые много лет удерживают лидерские позиции на современном рынке. Диск Lima 400x50x24Т и другие востребованные элементы для комплектации техники — образцы оптимального соотношения качества и цены. Они соответствуют действующим нормативам по всем критериям и обладают большим рабочим ресурсом, поэтому не боятся эксплуатации в режиме интенсивных нагрузок. Еще одним немаловажным плюсом является удобство использования и установки.

Производство: Россия

Размер: 400*50 Z=24

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС OMAS 300*30*3,2 Z=96

Пила дисковая



Пила для поперечного пиления древесины на форматно-раскроечных и торцовочных станках.

Производство: Россия

Размер: 300*30*3,2 Z=96

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС OMAS 300*32*3,2 Z=24

Пила дисковая



Пила для поперечного пиления древесины на форматно-раскроечных и торцовочных станках.

Производство: Россия

Размер: 300*32*3,2 Z=24

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС OMAS 300*32*3,2 Z=48

Пила дисковая



Пила для поперечного пиления древесины на форматно-раскроечных и торцовочных станках.

Производство: Россия

Размер: 300*32*3,2 Z=48

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС OMAS 350*30*3,5 Z=28+4

Пила дисковая



Пила для поперечного пиления древесины на форматно-раскроечных и торцовочных станках.

Производство: Россия

Размер: 350*30*3,5 Z=28+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС OMAS 350*30*3,5 Z=56

Пила дисковая



Пила для поперечного пиления древесины на форматно-раскроечных и торцовочных станках.

Производство: Россия

Размер: 350*30*3,5 Z=56

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС OMAS 350*30*3,5 Z=108

Пила дисковая



Пила для поперечного пиления древесины на форматно-раскроечных и торцовочных станках.

Производство: Россия

Размер: 350*30*3,5 Z=108

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС OMAS 400*50*4 Z=32+6

Пила дисковая



Пила для поперечного пиления древесины на форматно-раскроечных и торцовочных станках.

Производство: Россия

Размер: 400*50*4 Z=32+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС OMAS 400*50*4 Z=96

Пила дисковая



Пила для поперечного пиления древесины на форматно-раскроечных и торцовочных станках.

Производство: Россия

Размер: 400*50*4 Z=96

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС OMAS 400*50*4,2 Z=108

Пила дисковая



Пила для поперечного пиления древесины на форматно-раскроечных и торцовочных станках.

Производство: Россия

Размер: 400*50*4,2 Z=108

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 120*20*3/4 Z=10

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 120*20*3/4 Z=10

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 180*25*5 Z=8

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 180*25*5 Z=8

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 200*30*2,8 Z=20+2 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 200*30*2,8 Z=20+2

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 250*25 Z=56

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 250*25 Z=56

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 250*30*3 Z=24

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricность профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 250*30*3 Z=24

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 250*40*5 Z=8

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 250*40*5 Z=8

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 250*50*2,0/2.8 Z=24 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяек методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 250*50*2,0/2.8 Z=24

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 250*130*3,4 Z=56 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяек методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 250*130*3,4 Z=56

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 280*80*3 Z=16

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 280*80*3 Z=16

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 300*32*3,2 Z=60

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 300*32*3,2 Z=60

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 300*40 Z=12

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 300*40 Z=12

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 315*32*2,2/3,4 Z=24 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 315*32*2,2/3,4 Z=24

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 350*30 Z=20+4

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 350*30 Z=20+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 400*50 Z=32+6

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 400*50 Z=32+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 400*50 Z=84

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 400*50 Z=84

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 400*50*2,6/4 Z=24 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 400*50*2,6/4 Z=24

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 400*50*4 Z=32

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 400*50*4 Z=32

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 400*70 Z=20

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 400*70 Z=20

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 450*30*3,6 Z=96

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 450*30*3,6 Z=96

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 450*50*3,0/4,4 Z=24 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 450*50*3,0/4,4 Z=24

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 450*50*4 Z=96

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 450*50*4 Z=96

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 450*50*4,2 Z=32

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяек методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 450*50*4,2 Z=32

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 500*50*3,2/4,4 Z=32 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 500*50*3,2/4,4 Z=32

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 500*50*3,2/4,6 Z=36 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяек методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 500*50*3,2/4,6 Z=36

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 500*50*3,4/5,0 Z=16 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricность профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяек методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 500*50*3,4/5,0 Z=16

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 500*80 Z=48

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 500*80 Z=48

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 560*50 Z=28

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 560*50 Z=28

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 600*5,5 Z=48

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 600*5,5 Z=48

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 600*80 Z=32

Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 600*80 Z=32

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 630*80*5

Z=36+6 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 630*80*5 Z=36+6

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PARITET 630*80*6

Z=32+4 Пила дисковая



Пильные диски «PARITET» — современные технологии производства, широкий модельный ряд, в том числе нестандартной конфигурации и высокое качество благодаря применению высококачественной инструментальной листовой сталь. Лазерная обработка дисков гарантирует плоскостность и concentricity профиля — характеристики, позволяющие повысить чистоту реза и снизить вибрацию.

Крепление твердосплавных напаяк методом твёрдого припоя позволяют зубьям диска выдерживать высокие температуры, не разрушаясь в процессе работы. Отборный серебряный припой и современная технология пайки обеспечивают максимальную устойчивость зубьев против отламывания от корпуса диска.

Тепловая обработка предотвращает возникновение трещин в корпусе режущих дисков, установленных в станках с высокой производительностью резки и сопутствующей нагрузкой на материал дисковой пилы.

Используя различные типы зубьев, возможно применять пильные диски для распиловки всевозможных материалов, начиная от мягкого дерева и заканчивая алюминиевыми профилями. Все дисковые пилы предназначены для выполнения профессиональных работ.

Производство: Россия

Размер: 630*80*6 Z=32+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 100*22*3/4 Z=20

Пиля дисковая



Дисковые пилы с напайкой из твёрдых сплавов PILANA

Профессиональные дисковые пилы PILANA с режущими пластинками из твердого сплава.

- Широкий ассортимент дисков, предназначенных для почти всех режущих операций при обработке дерева, как в первичной обработке, так и во вторичной.
- Ассортимент дисковых пил, предназначенных для резки пластмасс, легких металлов и строительных материалов (фибrolита, пенобетона, панелей из минеральных волокон и подобное).

Европейский бренд PILANA — наиболее известный производитель качественного инструмента. Инструмент марки PILANA изготавливается из сталей наилучшего качества, соответствующего международным стандартам DIN и ISO. Качество тщательно контролируется на всех этапах технологических процессов.

Для высокоточной обработки инструментов используется самое современное оборудование: лазер, шлифовальные станки с ЧПУ, металлообрабатывающие фрезерные центры с ЧПУ, заточные станки и центры с ЧПУ, автоматические термообрабатывающие печи и другое автоматическое и полуавтоматическое оборудование.

Преимущества:

- Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1
- Дополнительная термообработка корпуса увеличивает твердость до 46HRC, для увеличения срока службы пилы

- 18 основных зубьев позволяют оптимально работать на отечественном маломощном оборудовании при небольших скоростях подачи
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для серии Pilana Black (пилы с промежуточным зубом) разработал новый твердый сплав, которым оснащены пилы. Превосходно работает по таким материалам, как: осина, береза, лиственница, дуб, бук и другим породам, имеющим сложную специфику раскроя
- Ресурс пилы минимум на 10 переточек выше за счет толщины напайки 4,0 мм (у обычных пил толщина напайки 3 - 3,5 мм)

Производство: Россия

Размер: 100*22*3/4 Z=20

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 150*50*4 Z=12

Пиля дисковая



Дисковые пилы с напайкой из твёрдых сплавов PILANA

Профессиональные дисковые пилы PILANA с режущими пластинками из твердого сплава.

- Широкий ассортимент дисков, предназначенных для почти всех режущих операций при обработке дерева, как в первичной обработке, так и во вторичной.
- Ассортимент дисковых пил, предназначенных для резки пластмасс, легких металлов и строительных материалов (фибrolита, пенобетона, панелей из минеральных волокон и подобное).

Европейский бренд PILANA — наиболее известный производитель качественного инструмента. Инструмент марки PILANA изготавливается из сталей наилучшего качества, соответствующего международным стандартам DIN и ISO. Качество тщательно контролируется на всех этапах технологических процессов.

Для высокоточной обработки инструментов используется самое современное оборудование: лазер, шлифовальные станки с ЧПУ, металлообрабатывающие фрезерные центры с ЧПУ, заточные станки и центры с ЧПУ, автоматические термообрабатывающие печи и другое автоматическое и полуавтоматическое оборудование.

Преимущества:

- Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1
- Дополнительная термообработка корпуса увеличивает твердость до 46HRC, для увеличения срока службы пилы

- 18 основных зубьев позволяют оптимально работать на отечественном маломощном оборудовании при небольших скоростях подачи
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для серии Pilana Black (пилы с промежуточным зубом) разработал новый твердый сплав, которым оснащены пилы. Превосходно работает по таким материалам, как: осина, береза, лиственница, дуб, бук и другим породам, имеющим сложную специфику раскроя
- Ресурс пилы минимум на 10 переточек выше за счет толщины напайки 4,0 мм (у обычных пил толщина напайки 3 - 3,5 мм)

Производство: Россия

Размер: 150*50*4 Z=12

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 350*50*4/2,8 Z=20+4 Пила дисковая



Дисковые пилы с напайкой из твёрдых сплавов PILANA

Профессиональные дисковые пилы PILANA с режущими пластинками из твердого сплава.

- Широкий ассортимент дисков, предназначенных для почти всех режущих операций при обработке дерева, как в первичной обработке, так и во вторичной.
- Ассортимент дисковых пил, предназначенных для резки пластмасс, легких металлов и строительных материалов (фибrolита, пенобетона, панелей из минеральных волокон и подобное).

Европейский бренд PILANA — наиболее известный производитель качественного инструмента. Инструмент марки PILANA изготавливается из сталей наилучшего качества, соответствующего международным стандартам DIN и ISO. Качество тщательно контролируется на всех этапах технологических процессов.

Для высокоточной обработки инструментов используется самое современное оборудование: лазер, шлифовальные станки с ЧПУ, металлообрабатывающие фрезерные центры с ЧПУ, заточные станки и центры с ЧПУ, автоматические термообрабатывающие печи и другое автоматическое и полуавтоматическое оборудование.

Преимущества:

- Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1
- Дополнительная термообработка корпуса увеличивает твердость до 46HRC, для увеличения срока службы пилы

- 18 основных зубьев позволяют оптимально работать на отечественном маломощном оборудовании при небольших скоростях подачи
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для серии Pilana Black (пилы с промежуточным зубом) разработал новый твердый сплав, которым оснащены пилы. Превосходно работает по таким материалам, как: осина, береза, лиственница, дуб, бук и другим породам, имеющим сложную специфику раскроя
- Ресурс пилы минимум на 10 переточек выше за счет толщины напайки 4,0 мм (у обычных пил толщина напайки 3 - 3,5 мм)

Производство: Россия

Размер: 350*50*4/2,8 Z=20+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 400*30*4 Z=24+4

Пила дисковая



Дисковые пилы с напайкой из твёрдых сплавов PILANA

Профессиональные дисковые пилы PILANA с режущими пластинками из твердого сплава.

- Широкий ассортимент дисков, предназначенных для почти всех режущих операций при обработке дерева, как в первичной обработке, так и во вторичной.
- Ассортимент дисковых пил, предназначенных для резки пластмасс, легких металлов и строительных материалов (фибrolита, пенобетона, панелей из минеральных волокон и подобное).

Европейский бренд PILANA — наиболее известный производитель качественного инструмента. Инструмент марки PILANA изготавливается из сталей наилучшего качества, соответствующего международным стандартам DIN и ISO. Качество тщательно контролируется на всех этапах технологических процессов.

Для высокоточной обработки инструментов используется самое современное оборудование: лазер, шлифовальные станки с ЧПУ, металлообрабатывающие фрезерные центры с ЧПУ, заточные станки и центры с ЧПУ, автоматические термообрабатывающие печи и другое автоматическое и полуавтоматическое оборудование.

Преимущества:

- Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1
- Дополнительная термообработка корпуса увеличивает твердость до 46HRC, для увеличения срока службы пилы

- 18 основных зубьев позволяют оптимально работать на отечественном маломощном оборудовании при небольших скоростях подачи
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для серии Pilana Black (пилы с промежуточным зубом) разработал новый твердый сплав, которым оснащены пилы. Превосходно работает по таким материалам, как: осина, береза, лиственница, дуб, бук и другим породам, имеющим сложную специфику раскроя
- Ресурс пилы минимум на 10 переточек выше за счет толщины напайки 4,0 мм (у обычных пил толщина напайки 3 - 3,5 мм)

Производство: Россия

Размер: 400*30*4 Z=24+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 400*50*3,6 Z=96

Пила дисковая



Дисковые пилы с напайкой из твёрдых сплавов PILANA

Профессиональные дисковые пилы PILANA с режущими пластинками из твердого сплава.

- Широкий ассортимент дисков, предназначенных для почти всех режущих операций при обработке дерева, как в первичной обработке, так и во вторичной.
- Ассортимент дисковых пил, предназначенных для резки пластмасс, легких металлов и строительных материалов (фибrolита, пенобетона, панелей из минеральных волокон и подобное).

Европейский бренд PILANA — наиболее известный производитель качественного инструмента. Инструмент марки PILANA изготавливается из сталей наилучшего качества, соответствующего международным стандартам DIN и ISO. Качество тщательно контролируется на всех этапах технологических процессов.

Для высокоточной обработки инструментов используется самое современное оборудование: лазер, шлифовальные станки с ЧПУ, металлообрабатывающие фрезерные центры с ЧПУ, заточные станки и центры с ЧПУ, автоматические термообрабатывающие печи и другое автоматическое и полуавтоматическое оборудование.

Преимущества:

- Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1
- Дополнительная термообработка корпуса увеличивает твердость до 46HRC, для увеличения срока службы пилы

- 18 основных зубьев позволяют оптимально работать на отечественном маломощном оборудовании при небольших скоростях подачи
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для серии Pilana Black (пилы с промежуточным зубом) разработал новый твердый сплав, которым оснащены пилы. Превосходно работает по таким материалам, как: осина, береза, лиственница, дуб, бук и другим породам, имеющим сложную специфику раскроя
- Ресурс пилы минимум на 10 переточек выше за счет толщины напайки 4,0 мм (у обычных пил толщина напайки 3 - 3,5 мм)

Производство: Россия

Размер: 400*50*3,6 Z=96

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 450*50*4,4 Z=28+4 Пила дисковая



Дисковые пилы с напайкой из твёрдых сплавов PILANA

Профессиональные дисковые пилы PILANA с режущими пластинками из твердого сплава.

- Широкий ассортимент дисков, предназначенных для почти всех режущих операций при обработке дерева, как в первичной обработке, так и во вторичной.
- Ассортимент дисковых пил, предназначенных для резки пластмасс, легких металлов и строительных материалов (фибrolита, пенобетона, панелей из минеральных волокон и подобное).

Европейский бренд PILANA — наиболее известный производитель качественного инструмента. Инструмент марки PILANA изготавливается из сталей наилучшего качества, соответствующего международным стандартам DIN и ISO. Качество тщательно контролируется на всех этапах технологических процессов.

Для высокоточной обработки инструментов используется самое современное оборудование: лазер, шлифовальные станки с ЧПУ, металлообрабатывающие фрезерные центры с ЧПУ, заточные станки и центры с ЧПУ, автоматические термообрабатывающие печи и другое автоматическое и полуавтоматическое оборудование.

Преимущества:

- Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1
- Дополнительная термообработка корпуса увеличивает твердость до 46HRC, для увеличения срока службы пилы

- 18 основных зубьев позволяют оптимально работать на отечественном маломощном оборудовании при небольших скоростях подачи
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для серии Pilana Black (пилы с промежуточным зубом) разработал новый твердый сплав, которым оснащены пилы. Превосходно работает по таким материалам, как: осина, береза, лиственница, дуб, бук и другим породам, имеющим сложную специфику раскроя
- Ресурс пилы минимум на 10 переточек выше за счет толщины напайки 4,0 мм (у обычных пил толщина напайки 3 - 3,5 мм)

Производство: Россия

Размер: 450*50*4,4 Z=28+4

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 500*50*4 Z=36

Пила дисковая



Дисковые пилы с напайкой из твёрдых сплавов PILANA

Профессиональные дисковые пилы PILANA с режущими пластинками из твердого сплава.

- Широкий ассортимент дисков, предназначенных для почти всех режущих операций при обработке дерева, как в первичной обработке, так и во вторичной.
- Ассортимент дисковых пил, предназначенных для резки пластмасс, легких металлов и строительных материалов (фибrolита, пенобетона, панелей из минеральных волокон и подобное).

Европейский бренд PILANA — наиболее известный производитель качественного инструмента. Инструмент марки PILANA изготавливается из сталей наилучшего качества, соответствующего международным стандартам DIN и ISO. Качество тщательно контролируется на всех этапах технологических процессов.

Для высокоточной обработки инструментов используется самое современное оборудование: лазер, шлифовальные станки с ЧПУ, металлообрабатывающие фрезерные центры с ЧПУ, заточные станки и центры с ЧПУ, автоматические термообрабатывающие печи и другое автоматическое и полуавтоматическое оборудование.

Преимущества:

- Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1
- Дополнительная термообработка корпуса увеличивает твердость до 46HRC, для увеличения срока службы пилы

- 18 основных зубьев позволяют оптимально работать на отечественном маломощном оборудовании при небольших скоростях подачи
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для серии Pilana Black (пилы с промежуточным зубом) разработал новый твердый сплав, которым оснащены пилы. Превосходно работает по таким материалам, как: осина, береза, лиственница, дуб, бук и другим породам, имеющим сложную специфику раскроя
- Ресурс пилы минимум на 10 переточек выше за счет толщины напайки 4,0 мм (у обычных пил толщина напайки 3 - 3,5 мм)

Производство: Россия

Размер: 500*50*4 Z=36

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 500*50*4 Z=64

Пила дисковая



Дисковые пилы с напайкой из твёрдых сплавов PILANA

Профессиональные дисковые пилы PILANA с режущими пластинками из твердого сплава.

- Широкий ассортимент дисков, предназначенных для почти всех режущих операций при обработке дерева, как в первичной обработке, так и во вторичной.
- Ассортимент дисковых пил, предназначенных для резки пластмасс, легких металлов и строительных материалов (фибrolита, пенобетона, панелей из минеральных волокон и подобное).

Европейский бренд PILANA — наиболее известный производитель качественного инструмента. Инструмент марки PILANA изготавливается из сталей наилучшего качества, соответствующего международным стандартам DIN и ISO. Качество тщательно контролируется на всех этапах технологических процессов.

Для высокоточной обработки инструментов используется самое современное оборудование: лазер, шлифовальные станки с ЧПУ, металлообрабатывающие фрезерные центры с ЧПУ, заточные станки и центры с ЧПУ, автоматические термообрабатывающие печи и другое автоматическое и полуавтоматическое оборудование.

Преимущества:

- Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1
- Дополнительная термообработка корпуса увеличивает твердость до 46HRC, для увеличения срока службы пилы

- 18 основных зубьев позволяют оптимально работать на отечественном маломощном оборудовании при небольших скоростях подачи
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для серии Pilana Black (пилы с промежуточным зубом) разработал новый твердый сплав, которым оснащены пилы. Превосходно работает по таким материалам, как: осина, береза, лиственница, дуб, бук и другим породам, имеющим сложную специфику раскроя
- Ресурс пилы минимум на 10 переточек выше за счет толщины напайки 4,0 мм (у обычных пил толщина напайки 3 - 3,5 мм)

Производство: Россия

Размер: 500*50*4 Z=64

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 600*50*5,2 Z=42

Пила дисковая



Дисковые пилы с напайкой из твёрдых сплавов PILANA

Профессиональные дисковые пилы PILANA с режущими пластинками из твердого сплава.

- Широкий ассортимент дисков, предназначенных для почти всех режущих операций при обработке дерева, как в первичной обработке, так и во вторичной.
- Ассортимент дисковых пил, предназначенных для резки пластмасс, легких металлов и строительных материалов (фибrolита, пенобетона, панелей из минеральных волокон и подобное).

Европейский бренд PILANA — наиболее известный производитель качественного инструмента. Инструмент марки PILANA изготавливается из сталей наилучшего качества, соответствующего международным стандартам DIN и ISO. Качество тщательно контролируется на всех этапах технологических процессов.

Для высокоточной обработки инструментов используется самое современное оборудование: лазер, шлифовальные станки с ЧПУ, металлообрабатывающие фрезерные центры с ЧПУ, заточные станки и центры с ЧПУ, автоматические термообрабатывающие печи и другое автоматическое и полуавтоматическое оборудование.

Преимущества:

- Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1
- Дополнительная термообработка корпуса увеличивает твердость до 46HRC, для увеличения срока службы пилы

- 18 основных зубьев позволяют оптимально работать на отечественном маломощном оборудовании при небольших скоростях подачи
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для серии Pilana Black (пилы с промежуточным зубом) разработал новый твердый сплав, которым оснащены пилы. Превосходно работает по таким материалам, как: осина, береза, лиственница, дуб, бук и другим породам, имеющим сложную специфику раскроя
- Ресурс пилы минимум на 10 переточек выше за счет толщины напайки 4,0 мм (у обычных пил толщина напайки 3 - 3,5 мм)

Производство: Россия

Размер: 600*50*5,2 Z=42

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 700*50*5,2 Z=56

Пила дисковая



Дисковые пилы с напайкой из твёрдых сплавов PILANA

Профессиональные дисковые пилы PILANA с режущими пластинками из твердого сплава.

- Широкий ассортимент дисков, предназначенных для почти всех режущих операций при обработке дерева, как в первичной обработке, так и во вторичной.
- Ассортимент дисковых пил, предназначенных для резки пластмасс, легких металлов и строительных материалов (фибrolита, пенобетона, панелей из минеральных волокон и подобное).

Европейский бренд PILANA — наиболее известный производитель качественного инструмента. Инструмент марки PILANA изготавливается из сталей наилучшего качества, соответствующего международным стандартам DIN и ISO. Качество тщательно контролируется на всех этапах технологических процессов.

Для высокоточной обработки инструментов используется самое современное оборудование: лазер, шлифовальные станки с ЧПУ, металлообрабатывающие фрезерные центры с ЧПУ, заточные станки и центры с ЧПУ, автоматические термообрабатывающие печи и другое автоматическое и полуавтоматическое оборудование.

Преимущества:

- Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1
- Дополнительная термообработка корпуса увеличивает твердость до 46HRC, для увеличения срока службы пилы

- 18 основных зубьев позволяют оптимально работать на отечественном маломощном оборудовании при небольших скоростях подачи
- Производитель твердого сплава CERATIZIT (Люксембург) специально для серии Pilana Black (пилы с промежуточным зубом) разработал новый твердый сплав, которым оснащены пилы. Превосходно работает по таким материалам, как: осина, береза, лиственница, дуб, бук и другим породам, имеющим сложную специфику раскроя
- Ресурс пилы минимум на 10 переточек выше за счет толщины напайки 4,0 мм (у обычных пил толщина напайки 3 - 3,5 мм)

Производство: Россия

Размер: 700*50*5,2 Z=56

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PİLANA 800x4,0x50 Z=56 KV25 стальная Пила дисковая твердосплавная



Дисковые пилы PİLana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы PİLana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: 800x4,0x50 Z=56 KV25 стальная

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA 900x4,5x50

56KV25 стальная Пила дисковая

твердосплавная



Дисковые пилы Pilana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: 900x4,5x50 56KV25 стальная

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PİLANA 1000x5,0x50 Z=56 KV25 стальная Пила дисковая твердосплавная



Дисковые пилы PİLana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженной, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы PİLana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: 1000x5,0x50 Z=56 KV25 стальная

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PİLANA НМ 120x2,8-3,6x20 Z=12+12 FZ Пила дисковая твердосплавная



Дисковые пилы PİLana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы PİLana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: НМ 120x2,8-3,6x20 Z=12+12 FZ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA НМ 120x2,8-3,6x22 Z=12+12 FZ Пила дисковая твердосплавная



Дисковые пилы Pilana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: НМ 120x2,8-3,6x22 Z=12+12 FZ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA HM 300x3,2/2,2x30 Z=96 TZF L HP Пила дисковая твердосплавная



Дисковые пилы Pilana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: HM 300x3,2/2,2x30 Z=96 TZF L HP

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA HM

350x4,0/2,8x50 Z=20+2 FZ Пила дисковая твердосплавная



Дисковые пилы Pilana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: HM 350x4,0/2,8x50 Z=20+2 FZ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA HM

400x4,0/2,8x50 Z=18+4 FZ Пила дисковая

твердосплавная



Дисковые пилы Pilana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженной, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: HM 400x4,0/2,8x50 Z=18+4 FZ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA HM

450x4,4/3,2x50 Z=20+4 FZ Пила дисковая

твердосплавная



Дисковые пилы Pilana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенку пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: HM 450x4,4/3,2x50 Z=20+4 FZ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA HM

500x4,4/3,2x50 Z=22+4 FZ Пила дисковая

твердосплавная



Дисковые пилы Pilana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: HM 500x4,4/3,2x50 Z=22+4 FZ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA HM 550x5,5/3,5x50 Z=24+6 FZ-MASS Пила дисковая твердосплавная



Дисковые пилы Pilana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: HM 550x5,5/3,5x50 Z=24+6 FZ-MASS

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA HM 600x5,0/3,5x50 z26+6FZ Пила дисковая твердосплавная



Дисковые пилы Pilana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: HM 600x5,0/3,5x50 z26+6FZ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС PILANA HM 800x7,5/5,0x50 z24+8FZ-MASS Пила дисковая твердосплавная



Дисковые пилы Pilana с твердосплавными напайками предназначены для продольного распила сырой, мороженой, естественной влажности древесины всех типов пород. Применяются на многопильных станках — деление лафета (двухкантного бруса) на обрезные пиломатериалы (брус и доски) и горбыль.

Дисковые пилы Pilana изготавливаются из углеродистой инструментальной стали 75Cr1. Подвергаются термической обработке и имеют твердость 42-46 HRC. Пилы оснащены напайками из твердого сплава CERATIZIT.

Подрезные зубья не позволяют лафету зажимать дисковую пилу — выполняют функцию расклинивания. В результате за счет подрезных (расклинивающих зубьев) уменьшается трение поверхности корпуса пилы о стенки пропила. В процессе пиления боковые грани подрезных зубьев увеличивают количество отдачи тепла, которое поступает из зоны резания воздушному (вихревому) потоку и окружающей среде — все это способствует значительному уменьшению нагрева таких пильных дисков и, как следствие, качественной и продолжительной их работе.

Производство: Россия

Размер: HM 800x7,5/5,0x50 z24+8FZ-MASS

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ГМЗ Пила дисковая



Пилы дисковые цельные предназначены для продольного распила натуральной древесины мягких пород на циркулярных станках.

Производство: Россия

Характеристики

Значение

тв.спл. напайки	630*50 Z=36
-----------------	-------------

без напаяк	400*50*2,2 Z=72
------------	-----------------

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ИНТЕКС 350/50/2,5 Z=72 НМ Пила дисковая для продольного и поперечного пиления



Дисковые пилы для торцовочных и циркулярных станков (круглопильных).

Дисковая пила с твердосплавными напайками, попеременнокосым зубом "WS" для предназначена для продольного раскроя мягких и твёрдых пород древесины без сучков, на круглопильных (циркулярных) станках.

Применение:

- столярные круглопильные станки
- для раскроя массива древесины

Исполнение:

- Форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества:

- Специальные компенсационные прорези на диске защищают его от деформации при перегреве.

Производство: Россия

Размер: 350/50/2,5 Z=72 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ИНТЕКС 400/50/2,8 Z=24 НМ Пила дисковая для продольного и поперечного пиления



Дисковые пилы для торцовочных и циркулярных станков (круглопильных).

Дисковая пила с твердосплавными напайками, попеременнокосым зубом "WS" для предназначена для продольного раскроя мягких и твёрдых пород древесины без сучков, на круглопильных (циркулярных) станках.

Применение:

- столярные круглопильные станки
- для раскроя массива древесины

Исполнение:

- Форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества:

- Специальные компенсационные прорези на диске защищают его от деформации при перегреве.

Производство: Россия

Размер: 400/50/2,8 Z=24 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ИНТЕКС 400/50/2,8/4,3 Z=24+4 НМ Пила дисковая для продольного и поперечного пиления



Дисковые пилы для торцовочных и циркулярных станков (круглопильных).

Дисковая пила с твердосплавными напайками, попеременнокосым зубом "WS" для предназначена для продольного раскроя мягких и твёрдых пород древесины без сучков, на круглопильных (циркулярных) станках.

Применение:

- столярные круглопильные станки
- для раскроя массива древесины

Исполнение:

- Форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества:

- Специальные компенсационные прорези на диске защищают его от деформации при перегреве.

Производство: Россия

Размер: 400/50/2,8/4,3 Z=24+4 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ИНТЕКС 450/50/3,3 Z=24 НМ Пила дисковая для продольного и поперечного пиления



Дисковые пилы для торцовочных и циркулярных станков (круглопильных).

Дисковая пила с твердосплавными напайками, попеременноколым зубом "WS" для предназначена для продольного раскроя мягких и твёрдых пород древесины без сучков, на круглопильных (циркулярных) станках.

Применение:

- столярные круглопильные станки
- для раскроя массива древесины

Исполнение:

- Форма зуба: попеременноколой зуб "WS"

Преимущества:

- Специальные компенсационные прорези на диске защищают его от деформации при перегреве.

Производство: Россия

Размер: 450/50/3,3 Z=24 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ИНТЕКС 450/50/3,3 Z=72 НМ Пила дисковая для продольного и поперечного пиления



Дисковые пилы для торцовочных и циркулярных станков (круглопильных).

Дисковая пила с твердосплавными напайками, попеременнокосым зубом "WS" для предназначена для продольного раскроя мягких и твёрдых пород древесины без сучков, на круглопильных (циркулярных) станках.

Применение:

- столярные круглопильные станки
- для раскроя массива древесины

Исполнение:

- Форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества:

- Специальные компенсационные прорези на диске защищают его от деформации при перегреве.

Производство: Россия

Размер: 450/50/3,3 Z=72 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ИНТЕКС 450/50/3,3/4,8 Z=24+6 НМ Пила дисковая для продольного и поперечного пиления



Дисковые пилы для торцовочных и циркулярных станков (круглопильных).

Дисковая пила с твердосплавными напайками, попеременнокосым зубом "WS" для предназначена для продольного раскроя мягких и твёрдых пород древесины без сучков, на круглопильных (циркулярных) станках.

Применение:

- столярные круглопильные станки
- для раскроя массива древесины

Исполнение:

- Форма зуба: попеременнокосой зуб "WS"

Преимущества:

- Специальные компенсационные прорези на диске защищают его от деформации при перегреве.

Производство: Россия

Размер: 450/50/3,3/4,8 Z=24+6 НМ

ИЗУМРУДНЫЙ ЛЕС ИНТЕКС 500/50/3,8/5,1 Z=24+6 НМ Пила дисковая для продольного и поперечного пиления



Дисковые пилы для торцовочных и циркулярных станков (круглопильных).

Дисковая пила с твердосплавными напайками, попеременноколым зубом "WS" для предназначена для продольного раскроя мягких и твёрдых пород древесины без сучков, на круглопильных (циркулярных) станках.

Применение:

- столярные круглопильные станки
- для раскроя массива древесины

Исполнение:

- Форма зуба: попеременноколой зуб "WS"

Преимущества:

- Специальные компенсационные прорези на диске защищают его от деформации при перегреве.

Производство: Россия

Размер: 500/50/3,8/5,1 Z=24+6 НМ



По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)345-47-04
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Нижний Новгород (831)429-08-12
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)345-47-04

Беларусь +(375)257-127-884

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: zdm@nt-rt.ru || сайт: <https://izumrud.nt-rt.ru/>